

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«БАЙКАЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»
(ГАПОУ БТОТиС)

СОГЛАСОВАНО

Председатель ГЭК

по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и
газосварочные работы)

«_____» _____ 201_ г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ БТОТиС

_____/_____

«_____» _____ 201_ г.

_____ Каурцев М.Н.

**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

ПРОФЕССИЯ

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

г. Байкальск, 2017г.

1. Общие положения

1.1. Программа государственной итоговой аттестации (далее - Программа) разработана в соответствии

- с Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,

- ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования",

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Настоящая Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) на 2017-2018 учебный год.

1.2. Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

1.3. Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) и

является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение основной профессиональной образовательной программы (далее - ОПОП) среднего профессионального образования.

1.4. К испытаниям государственной итоговой аттестации, допускаются обучающиеся, успешно завершившие в полном объеме освоение основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

1.5. Необходимым условием допуска является наличие удовлетворительных оценок по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам, видам практики учебного плана, что подтверждает успешное освоение выпускником общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

2. Условия проведения государственной итоговой аттестации

2.1. Вид государственной итоговой аттестации

Формой государственной итоговой аттестации ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) является защита выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) выполняется в следующих видах:

1. выпускная практическая квалификационная работа;
2. письменная экзаменационная работа.

2.2. Объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации

2.2.1. В соответствии с учебным планом профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) объем времени на подготовку и проведение защиты ВКР составляет не менее 6 месяцев (с 11.12.2017 по 30.06.2018).

Объём времени на проведение государственной итоговой аттестации – 3 недели, 108 часов.

2.2.2. Сроки проведения - согласно графику проведения государственной итоговой аттестации. Данная информация доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за две недели до начала работы государственной аттестационной комиссии.

3. Подготовка аттестационного испытания.

3.1. Темы выпускных квалификационных работ определяются Техникумом. Количество работ в перечне должно быть на три больше, чем количество выпускников в группе. Студенту предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы, в том числе дается возможность предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности её разработки для практического применения. При этом тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию ПМ.01. - ПМ.04.

3.2. Перечень тем и содержание выпускных квалификационных работ разрабатывается ведущим преподавателем специальных дисциплин совместно с мастером производственного обучения, рассматривается на заседании цикловой комиссии дисциплин технического профиля, согласовывается с заместителем директора по НПО, после чего оформляется приказом директора Техникума.

3.3. Перечень тем выпускных квалификационных работ доводится до сведения выпускников не позднее, чем за полгода до начала государственной итоговой аттестации по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

3.4. Организация проведения выпускной практической квалификационной работы.

3.4.1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы направлено на выявление и определение уровня владения выпускником профессиональными компетенциями, в соответствии с требованиями ФГОС.

3.4.2. Руководителем выпускных практических квалификационных работ в группе назначается мастер производственного обучения или ведущий преподаватель специальных дисциплин. Руководитель выпускных

практических квалификационных работ разрабатывает и оформляет индивидуальные задания для каждого выпускника, которые утверждаются заместителем директора по НПО.

3.4.3. Содержание выпускной практической квалификационной работы отражает профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности. Задания проектируются на основе ФГОС и предполагают выполнение конкретных функций:

- организация рабочего места
- соблюдение техника безопасности
- выбор и подготовка материалов,
- выбор и подготовка оборудования и инструмента
- выполнение заданного технологического процесса
- презентация технологического процесса

Работа выполняется (согласно графику итоговой аттестации)

выпускником в присутствии ГЭК в период с 11 по 24 июня 2018 г.

3.4.4. Оценка качества выполнения выпускных практических квалификационных работ осуществляется ГЭК.

3.4.5. Критерии оценки выполнения работы:

- ✓ качество выполненных работ в соответствии с нормативно-технической документацией;
- ✓ применение рациональных приемов труда при выполнении производственных операций;
- ✓ правильная организация труда и рабочего места;
- ✓ умение выпускника использовать теоретические знания при выполнении практических задач;
- ✓ уровень знаний и умений, позволяющий решать ситуационные и профессиональные задачи.

3.4.6. Выполненная выпускная практическая квалификационная работа оценивается в баллах: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»:

Оценка «5» (отлично) ставится, если аттестуемый уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, знает и соблюдает технологический процесс изготовления детали, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием и технологической оснасткой, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда.

Оценка «4» (хорошо) ставится, если обучающийся владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, соблюдает технологический

процесс при изготовлении детали, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

Оценка «3» (удовлетворительно) ставится, ставится при недостаточном владении приемами работ практического задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;

Оценка «2» (неудовлетворительно) ставится, если аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания, не знает технологический процесс изготовления детали, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

3.4.7. Выпускники, не выполнившие выпускную практическую квалификационную работу, не допускаются к защите письменной экзаменационной работы.

3.5. Организация выполнения письменной экзаменационной работы

3.5.1. Защита письменной экзаменационной работы является одним из видов государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

При защите письменной экзаменационной работы достигается следующая цель – выявление:

- готовности выпускника к целостной профессиональной деятельности;
- способности самостоятельно применять полученные теоретические знания для решения производственных задач;
- умений пользоваться учебниками, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальной литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами;
- знания современной техники и технологии.

3.5.2. Письменная экзаменационная работа выполняется выпускником в соответствии с выбранной темой и требованиями, установленными Программой государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

3.5.3. Тема письменной экзаменационной работы соответствует тематике выпускной практической квалификационной работы, а также объёму знаний, умений и практическому опыту, предусмотренных ФГОС по профессии.

3.5.4. Руководителем письменной экзаменационной работы назначается мастер производственного обучения или ведущий преподаватель специальных

дисциплин по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы). Руководитель письменных экзаменационных работ разрабатывает и оформляет индивидуальные задания для каждого выпускника, которые утверждаются заместителем директора по НПО и выдаются за 6 месяцев до начала итоговой аттестации.

3.5.5. Задание на письменную экзаменационную работу сопровождается консультацией руководителя письменной экзаменационной работы, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объём работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей письменной экзаменационной работы. Количество часов на консультации определяется в пределах часов, определенных ФГОС на консультации.

3.5.6. Основными функциями руководителя письменной экзаменационной работы являются:

- разработка индивидуальных заданий;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения письменной экзаменационной работы;
- оказание помощи студенту в подборе необходимой литературы;
- контроль выполнения письменной экзаменационной работы;
- подготовка отзыва на письменную экзаменационную работу.

3.5.8. Письменная экзаменационная работа должна иметь следующую структуру:

- Титульный лист
- Задание на письменную экзаменационную работу
- Отзыв о выполнении письменной экзаменационной работы
- Содержание
- Введение
- Организационная часть
 - охрана труда и техника безопасности
 - организация рабочего места
 - оборудование и материалы, применяемые при выполнении работы
- Технологическая часть:

- описание технологического процесса
- подготовка металла к сварке
- сборка деталей под сварку
- выбор режима сварки
- порядок выполнения сварки
- контроль качества изделия
- Заключение
- Перечень используемой литературы

3.5.9. Введение. Необходимо раскрыть актуальность темы и социальную значимость выбранной профессии, поставить цели и задачи.

3.5.10. Организационная часть.

- **Организация рабочего места.** Указываются габаритные размеры, особенности планировки и оснащения рабочего места.

- **Охрана труда и техника безопасности.** Раскрывает основные положения охраны труда и техники безопасности при выполнении работ по изготовлению указанной в задании детали.

- **Оборудование и материалы, применяемые при выполнении работы.** Приводятся перечень оборудования и материалов, конструктивная характеристика оборудования, а так же требования, предъявляемые к материалу.

3.5.11. Технологическая часть.

- **Описание технологического процесса.** Приводится описание последовательно выполняемых операций подготовки деталей к сварке, сварки этих деталей и последующей обработки.

- **Подготовка металла под сварку.** Описание процесса подготовки металла к сварке (правка, разметка и наметка, резка и обработка кромок, холодная и горячая гибка).

- **Сборка деталей под сварку.** Приводится описание различных способов сборки под сварку, разновидности приспособлений и условия их выбора для сборки под сварку, а так же способы проверки точности сборки.

- Выбор режима под сварку, порядок выполнения сварки.

Приводятся основные и дополнительные параметры режима сварочного процесса, подробное описание порядка выполнения сварочных работ

- Контроль качества. Описание различных методов контроля, обеспечивающих обнаружение дефектов и их предупреждение. Классификация методов контроля по воздействию на материал или изделие.

3.5.12. Заключение. Следует сформулировать основные выводы. Объем заключения должен составлять 10% от общего объема ПЭР.

3.5.13. Перечень используемой литературы составляется в соответствии со стандартом, регламентирующим правила составления списков литературы и документов.

3.5.14. Приложения. Схемы, чертежи, технологические карты, ксерокопии или рисунки оборудования, фотографии деталей, электронные носители.

3.5.15. Объем работы не должен превышать 25 страниц текста, включая рисунки и схемы.

3.5.16. Руководитель письменной экзаменационной работы **за месяц до начала государственной итоговой аттестации** проверяет выполненные студентами письменные экзаменационные работы и представляет письменный отзыв, который должен включать:

- заключение о соответствии письменной экзаменационной работы выданному заданию и требованиям федерального государственного образовательного стандарта;

- оценку практической значимости письменной экзаменационной работы;

- оценку степени самостоятельности выполнения работы студентом;

- вывод о качестве выполнения письменной экзаменационной работы.

3.5.16. Полностью готовая письменная экзаменационная работа вместе с отзывом руководителя сдается студентом заместителю директора по НПО для окончательного контроля и подписи. Если работа подписана, то она включается

в проект приказа о допуске к защите. Внесение изменений в письменную экзаменационную работу после получения отзыва не допускаются.

4. Порядок проведения государственной итоговой аттестации

4.1. К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

4.2. Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения студентов, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

4.3. Защита письменной экзаменационной работы проводится на открытом заседании государственной аттестационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

4.4. Государственной экзаменационной комиссии предоставляются следующие документы:

- федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);

- программа государственной итоговой аттестации выпускников;

- приказ директора техникума о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;

- письменные экзаменационные работы;

- дневники производственного обучения обучающихся.

4.5. На защиту письменной экзаменационной работы отводится до 20 минут.

Защита письменной экзаменационной работы включает:

- представление выпускника мастером производственного обучения;

- доклад выпускника (не более 10 минут);

- вопросы членов государственной аттестационной комиссии и ответы выпускника на вопросы;

4.6. Выпускнику в процессе защиты разрешается пользоваться пояснительной запиской. В выступлении студент может использовать демонстрационные материалы, электронную презентацию, уделить внимание отмеченным в отзыве замечаниям и ответить на них.

5. Принятие решений ГАК

5.1. После окончания защиты аттестационная комиссия обсуждает результаты и объявляет итоги защиты письменных экзаменационных работ с указанием оценки, полученной на защите каждым выпускником и присвоенного разряда по профессии.

5.2. При рассмотрении комиссией вопроса о присвоении разряда по профессии и выдаче документа об уровне образования комиссия учитывает в комплексе и оценивает:

- доклад студента на защите письменной экзаменационной работы;
- ответы на дополнительные вопросы;
- отзыв руководителя;
- результаты выполнения выпускной практической квалификационной работы;
- данные производственной характеристики.

5.3. Критерии оценки письменных экзаменационных работ:

- оценка «5» (отлично) ставится в случае, когда содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования. При защите работы аттестуемый логически последовательно излагает материал, базируясь на прочных теоретических знаниях по избранной теме. Стиль изложения корректен, работа оформлена грамотно. Допустима одна-две неточности, опiski, которые не являются следствием незнания или непонимания излагаемого материала;

- оценка «4» (хорошо) – содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается целевая направленность. При защите работы аттестуемый соблюдает логическую последовательность изложения материала, но обоснования для полного раскрытия темы

недостаточны. Допущены одна ошибка или два-три недочета в оформлении работы, выкладках, эскизах, чертежах;

- оценка «3» (удовлетворительно) – допущено более одной ошибки или трех недочетов, но при этом аттестуемый обладает обязательными знаниями по излагаемой работе;

- оценка «2» (неудовлетворительно) - допущены существенные ошибки, аттестуемый не обладает обязательными знаниями по излагаемой теме в полной мере или значительная часть работы выполнена не самостоятельно.

5.4. Решение ГЭК принимается на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

5.5. По результатам государственной итоговой аттестации принимается решение государственной экзаменационной комиссии о присвоении уровня квалификации и выдаче выпускнику документа государственного образца об уровне образования и уровне квалификации. Решение о выдаче выпускнику документа государственного образца о среднем профессиональном образовании оформляется приказом директора техникума.

5.6. Студентам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из техникума. Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные техникумом сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

5.7. Студенты, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые. Для прохождения государственной итоговой аттестации студент, не

прошедший государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получивший на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в техникуме на период времени, установленного техникумом, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы). Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного студента назначается техникумом не более двух раз.

5.8. Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве техникума.

ГРАФИК
проведения государственной итоговой аттестации

| № п/п | Содержание работы | Примерные сроки проведения |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. | Закрепление за обучающимися тем письменной экзаменационной работы. Оформление приказа. | до 11.12.2017г. |
| 2. | Выдача студентам индивидуальных заданий для письменной экзаменационной работы | до 11.12.2017г. |
| 3. | Составление графика выполнения обучающимися разделов письменной экзаменационной работы | до 11.12.2017г. |
| 4. | Составление графика консультаций преподавателей | до 23.12.2017г. |
| 5. | Выполнение обучающимися письменной экзаменационной работы | до 11.05.2018г. |
| 6. | Составление и утверждение графика выполнения выпускной практической квалификационной работы | до 11.05.2018г. |
| 7. | Проверка письменной экзаменационной работы консультантами и руководителем | до 30.05.2018г. |
| 8. | Выполнение выпускной практической квалификационной работы | _____2018г. |
| 9. | Защита письменной экзаменационной работы | 25.06-30.06.2018г. |

Рассмотрено
на заседании ЦК

УТВЕРЖДАЮ

протокол № _____
« » _____ 20__ г.

зам. директора по НПО

« » _____ 20__ г.

председатель ЦК

ПЕРЕЧЕНЬ

тем выпускной квалификационной работы по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

| № п/п | Ф.И.О. обучающегося | Тема работы | Подпись обучающегося |
|-------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 1 | Баньщиков Д.С. | Технология сборки и сварки стола для полумеханизированной сварки | |
| 2 | Бутусин В.В. | Технология сборки и сварки циклона для пылеудаления в столярную мастерскую: Подготовка металла к сварке | |
| 3 | Гайдуков А.А. | Технология сборки и сварки навеса для сварочного полигона: Оборудование и приспособления | |
| 4 | Гулузаде М.М. | Технология сборки и сварки кабины для плазменной резки: Подготовка металла к сварке | |
| 5 | Гущин А.А. | Технология сборки и сварки стола для плазменной резки: Сборка узлов и сварка | |
| 6 | Дедюлин Б.Д. | Технология сборки и сварки перил для пандуса | |
| 7 | Догбаев А.А. | Технология сборки и сварки стола для аргонодуговой сварки | |
| 8 | Ильиченко Е.Н. | Технология сборки и сварки циклона для пылеудаления в столярную мастерскую: Сборка узлов и сварка | |
| 9 | Костромин Э.В. | Технология сборки и сварки металлических дверей в сварочную мастерскую: Подготовка металла к сварке | |
| 10 | Крикун А.А. | Технология сборки и сварки узлов стального трубопровода | |
| 11 | Мазитов В.Д. | Технология сборки и сварки навеса для сварочного полигона: Подготовка металла к сварке | |
| 12 | Масленников В.Р. | Технология сборки и сварки навеса для сварочного полигона: Разработка технической документации | |
| 13 | Миронов К.А. | Технология сборки и сварки металлических дверей в кузницу: Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа | |
| 14 | Никитин Д.В. | Технология сборки и сварки металлических дверей в кузницу: Ручная дуговая сварка | |
| 15 | Никифоров В.О. | Технология сборки и сварки навеса для | |

| | | | |
|----|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| | | сварочного полигона: Сборка сварной металлической конструкции | |
| 16 | Новиков А.А. | Технология сборки и сварки оконной решетки | |
| 17 | Овчинников А.А. | Технология сборки и сварки навеса для сварочного полигона: Сварка сварной металлической конструкции | |
| 18 | Семикин В.П. | Технология сборки и сварки узлов ПХВ трубопровода | |
| 19 | Ташимов Н.В. | Технология сборки и сварки металлических дверей в сварочную мастерскую: Сборка узлов и сварка | |
| 20 | Турков А.Д. | Технология сборки и сварки кабины для плазменной резки: Сборка узлов и сварка | |
| 21 | Ушаков Д.А. | Технология сборки и сварки спортивного универсального тренажера | |
| 22 | Ушко С.Э. | Технология сборки и сварки стола для плазменной резки: Подготовка металла к сварке | |
| 23 | Шульгин В.Д. | Технология сборки и сварки сейфа | |

Преподаватель спец.дисциплин _____ Б.К. Мамаканова

05.12.2017 г.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«БАЙКАЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»
(ГАПОУ БТОТ_иС)

Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

15.01.05

(наименование профессии, шифр)

К защите допущен (а)

Зам. директора по УПР _____

Вершинская Е.А.

(подпись, Ф.И.О.)

ПИСЬМЕННАЯ ЭКЗАМЕНАЦИОННАЯ РАБОТА

Тема: _____

Выпускник _____ Группа № _____
(Ф.И.О.)

Работа выполнена _____
(подпись выпускника)

Руководитель работы _____ ” ____ “ _____ 2018 г.
(подпись, Ф.И.О.)

Руководитель практической части _____ ” ____ ” _____ 2018 г.
(подпись, Ф.И.О.)

Байкальск, 2018

ЗАДАНИЕ
для выпускной квалификационной работы

Обучающийся _____
(Ф.И.О.)

ГАПОУ БТОТиС Группа № _____
Профессия СПО ППКРС 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Тема _____

Дата выдачи работы « ____ » _____ 20__ г.
Срок сдачи работы « ____ » _____ 20__ г.

Перечень вопросов письменной экзаменационной работы

1. Описать технологическую последовательность операций с учетом передовых приемов труда. _____

2. Виды применяемых материалов при данных работах. _____

3. Правила техники безопасности при выполнении данных работ. _____

Организация и производство работ при выполнении выпускной практической квалификационной работы

1. Организация рабочего места _____

2. Виды применяемого инструмента и механизмов при выполнении данных работ. _____

3. Подсчет объемов работ и потребности материалов по заданию. _____

Задание выдал преподаватель _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Отзыв
на письменную экзаменационную работу

Обучающийся _____
(Ф.И.О.)

ГАПОУ БТОТиС Группа № _____
Профессия СПО ППКРС 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Тема задания _____

1. Общая характеристика письменной экзаменационной работы

2. Соответствие заданию по объему и степени разработки основных разделов письменной экзаменационной работы _____

3. Положительные стороны работы _____

4. Недостатки в пояснительной записке и ее оформлении _____

5. Степень самостоятельности обучающегося при разработке вопросов темы

Оценка работы руководителем _____

Руководитель работы _____
(подпись, Ф.И.О.)

« ___ » _____ 20__ г.

Зам. директора по УПР _____
(подпись, Ф.И.О.)

« ___ » _____ 20__ г.