

## Учебная дисциплина

### МДК 01.01

#### Технология обработки текстильных изделий

Методические указания для студентов группы № 1 в профессии: 19601 швея (ОВЗ)

Преподаватель: Каверзина В.А., [vik.caverzina2017@yandex.ru](mailto:vik.caverzina2017@yandex.ru)

#### 1. Рабочая программа учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия		Объем часов
<b>Тема 1.7 Технология обработки узлов и деталей женской легкой одежды из текстильных материалов - 105 ч.</b>	151-154	<b>Технология обработки мелких деталей.</b> Выполнить схему обработки мелких деталей	4
	155,156	Обработка цельнокроеного пояса	2
	157-164	<b>Технология обработки кокеток, соединение их с основными деталями.</b> Обработка одинарной кокетки, соединение ее с изделием	8
	165,168	<b>Технология обработки карманов в рельефных швах</b>	4

*Задания отправить на проверку 23 апреля 2020 г.*

## 2. Задание для обучающегося

### Инструкция по применению:

1. Внимательное изучите задание.
2. Воспользуйтесь предлагаемой литературой, методическими пособиями по выполнению практических работ, методическими указаниями по выполнению самостоятельной работы.
3. Выполненное задание отправить на электронную почту последовательно по 24.04.2020 г.

### Основные источники:

1. Т.В. Могузова, Е.В. Тулупова, Н.Н. Байкова, Т.А. Гайдукова Производственное обучение профессии "Портной": учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр "Академия", 2011. - 368 с.
2. Садыкова Р.К. Технология одежды. Практикум: учеб. пособие для нач. проф. образования - М.: Издательский центр "Академия", 2010.-240 с.
3. Силаева М.А., Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник для нач. проф. образования.- М.: Издательский центр «Академия», 2013. – 432 с.

### Дополнительные источники:

4. Бровина Е.В. Курдыба А.А. и др. Швея, портной легкого женского платья. Комплект инструкционно - технологических карт по производственному обучению.- Ростов н/Д: "Феникс", 2001. - 416 с.
5. Дашкевич Л.М. Швея, портной: Лабораторный практикум по технологии

- пошива одежды: Учебное пособие для учащихся профессиональных лицеев, училищ и курсовых комбинатов - Ростов н/Д: Феникс, 2001. - 352 с.
6. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учебник для нач. проф. образования : Учеб. Пособие для студ. Сред. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия»; 2003.-432 с.
  7. Крючкова Г.А.Технология и материалы швейного производства: Учебник для нач. проф. образования- М.: Издательский центр «Академия», 2003.-384 с.
  8. Могузова Н.Н. и др. Практикум по производственному обучению профессии «Портной». - М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 112 с.
  9. Силаева М.А., Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 432 с.
  10. Сотникова Т.С. Технология одежды. Рабочая тетрадь: учеб. пособие для нач. проф. образования - М.: Издательский центр "Академия", 2006.-144 с.
  11. Суворова О.В. Материаловедение швейного производства. Учебное пособие для учащихся профессиональных лицеев и училищ - Ростов н/Д: "Феникс", 2001. - 416 с.
  12. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учеб. для проф. учеб. заведений- М.: Издательский центр "Академия", 2000.-416 с.
  13. Устинова С.А. Общие сведения о швейных материалах: теоретические основы профессиональной деятельности: Учеб. Пособие.- М.: Академкнига/Учебник, 2005. – 176 с.
  14. Учебные элементы профессии Портной легкого платья- М.: Международный центр развития модульной системы обучения (Проект Международной организации труда), 2005.

### **Электронные версии журналов:**

15. Журнал «Осинка» <http://www.Osinka.ru/> просмотр журнала в режиме реального времени, систематическое обновление информации о новинках в области легкой промышленности.
16. Журнал «Швейная промышленность» <http://www.legprominfo.ru/>
17. Журнал «Ателье» <http://www.modanews.ru/> возможность просмотра новых выпусков в режиме он-лайн.

### **Интернет- ресурсы:**

18. <http://procapitalist.ru> - портал для профессионалов швейной отрасли; <http://www.moda.ru/> - портал о моде;
19. <http://www.season.ru/> - клуб любителей шитья  
<http://allvgkrojki.ru/> - все выкройки;
20. <http://odensa-sama.ru> - Оденсья сама: кройка и шитье для начинающих.

**Тема 151-154 Технология обработки мелких деталей. Выполнить схему обработки мелких деталей**

Задание отправить на проверку 23 апреля 2020

**Технологическая часть**

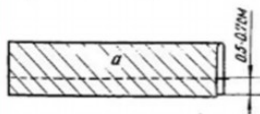
1. Изучить лекционный материал по ссылке:  
[https://club.season.ru/index.php?s=f6774dd4de370c81c819455af008f226&sho\\_wtopic=33647&st=60&p=1051687&](https://club.season.ru/index.php?s=f6774dd4de370c81c819455af008f226&sho_wtopic=33647&st=60&p=1051687&)

2. Выполните конспект, ответив на вопросы

**Задание 1.**

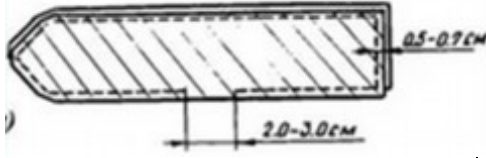

1. Записать в тетради тему «Обработка шлевки»
2. Составить инструкционную карту «Технология обработки шлевки»

Инструкционная карта  
«Технология обработки шлевки»

№ п/п	Наименование операции	Рисунок	Оборудование и приспособление	Описание действия
1	Обтачивание шлевки			Сложить лицевой стороной внутрь (продолжить текст)
2	Высечь в углах			
3	Вывернуть шлевку на лицевую сторону, образуя кант			
4	Проутюжить шлевку			

- Задание 2.** 1. Записать в тетради тему «Технология обработки бретелей»  
 2. Составить инструкционную карту «Технология обработки бретелей».

Инструкционная карта  
«Технология обработки бретелей»

№ п/п	Наименование операции	Рисунок	Оборудование и приспособление	Описание действия
1	Обтачивание бретелей			Сложить лицевой стороной внутрь (продолжить текст)
2	Высечь в углах			
3	Вывернуть бретель на лицевую сторону, образуя кант			
4	Проутюжить бретель			

**Тема 155-156 Обработка цельнокроеного пояса**

Задание отправить на проверку 24 апреля 2020

**Технологическая часть**

1. Изучить лекционный материал по ссылке:

[https://club.season.ru/index.php?s=f6774dd4de370c81c819455af008f226&sho\\_wtopic=33647&st=60&p=1051687&](https://club.season.ru/index.php?s=f6774dd4de370c81c819455af008f226&sho_wtopic=33647&st=60&p=1051687&)

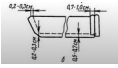

3. Выполните конспект, ответив на вопросы

**Задание 1.**

1. Записать в тетради тему «Обработка цельнокроеного пояса»
2. Составить инструкционную карту «Технология обработка цельнокроеного пояса».

Инструкционная карта  
«Технология обработка цельнокроеного пояса»

№ п/п	Наименование операции	Рисунок	Оборудование и приспособление	Описание действия
-------	-----------------------	---------	-------------------------------	-------------------

1	Обтачивание пояса			Сложить лицевой стороной внутрь (продолжить текст)
2	Высечь в углах			
3	Вывернуть пояс на лицевую сторону, образуя кант			
4	Проутюжить пояс			

**Тема 157-164 Технология обработки кокеток, соединение их с основными деталями. Обработка одинарной кокетки, соединение ее с изделием**

**Задание отправить на проверку 24 апреля 2020**

**Технологическая часть**

1. Изучить лекционный материал по ссылке:

<https://club.season.ru/index.php?s=f6774dd4de370c81c819455af008f226&showtopic=33647&st=60&p=1051687&>


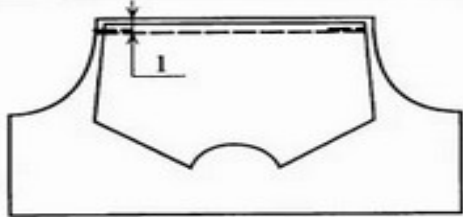
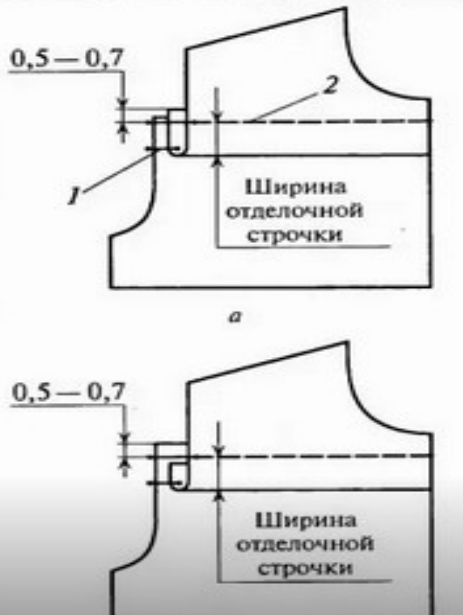
4. Выполните конспект, ответив на вопросы

**Задание 1.**

1. Записать в тетради тему «Обработка одинарной кокетки, соединение ее с изделием»
2. Составить инструкционную карту «Технология обработки одинарной кокетки, соединение ее с изделием».

**Инструкционная карта**

Технология обработки одинарной кокетки, соединение ее с изделием

Наименование операции	Технические условия на выполнение операции	Рисунок
<b>1. Соединение прямых и овальных кокеток с изделием</b> 1.1. Соединение стачным швом 1.1.1. Приметывание кокетки к основной детали	Деталь кокетки и основную деталь складывают лицевыми сторонами внутрь. Уравнивают срезы. Приметывают по кокетке прямыми сметочными стежками $L_{ст} = 1,5 - 2,0$ см, ширина шва — 0,9 см	 <p>Лицевая сторона</p>
1.1.2. Притачивание кокетки	Притачивают кокетку швом шириной 1 см по кокетке	
1.1.3. Обработка шва притачивания	Шов разутюживают, заутюживают, настрачивают или расстрачивают	—
1.2. Соединение настрочным швом	Приметывают и притачивают (строчка 1) кокетку. Шов заутюживают на кокетку и настрачивают (строчка 2). Ширина припуска на шов настрачивания зависит от вида настрочного шва: с открытым (рис. а) или закрытым (рис. б) срезом. Она равна ширине отделочной строчки плюс 0,5—0,7 см	

**Задание 2.** Изготовить образец по предложенной технологической последовательности с соблюдением технических условий на выполнение работы. Соблюдайте ТБ во время работы.

**Тема165-168 Технология обработки карманов в рельефных швах**

**Задание отправить на проверку 24 апреля 2020**

**Технологическая часть**




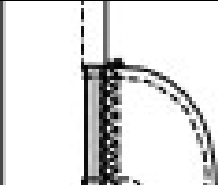
1.Изучить лекционный материал по ссылке:

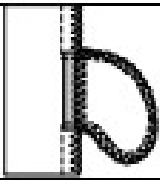
2. Выполните конспект, ответив на вопросы

**Задание 1.**

1. Записать в тетради тему «Технология обработки карманов в рельефных швах»
2. Записать инструкционную карту «Технология обработки карманов в рельефных швах».

Инструкционная карта  
«Технология обработки карманов в рельефных швах»

№	Наименование операции	Технические условия на выполнение операции	Схема, рисунок
1	Прометать линию рельефа на основных деталях		
2	Продублировать припуск шва кармана с изнаночной стороны основных деталей		
3	Сложить подкладку кармана с деталью изделия, сметать		
4	Притачать подкладку кармана к основной детали	Ширина шва 1,5 см.	
5	Обметать припуски швов притачивания		
6	Настрочить припуски притачивания на подкладку кармана	Ширина шва 0,1 см.	
7	Сметать детали с притачанными подкладками кармана, сметывая вход в карман		

8	<p>Стачать срезы рельефа, делая закрепку перед входом в карман, не вынимая иглы из ткани стачать части подкладки карман; сделать еще закрепку в углу кармана</p>	<p>Ширина шва 1,5 см.</p>	
9	<p>Обметать шов стачивания деталей изделия и подкладки карманов</p>		
10	<p>Приутюжить карман</p>		

**Задание 2.** Изготовить образец по предложенной технологической последовательности с соблюдением технических условий на выполнение работы. Соблюдайте ТБ во время работы.