**Задания для оценки освоения**

**МДК 01.02.** «**Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей».**

**Вариант 1**

1. … автомобили предназначены для перевозки грузов и пассажиров.
2. транспортные
3. специальные
4. гоночные

2. … преобразует поступательное движение во вращательное.

1. шасси

1. двигатель
2. кузов

3. … предназначен (о) для передачи крутящего момент от двигателя на ведущие колеса.

1. шасси

1. двигатель
2. кузов
3. …служит (ат) для передачи давления газов через поршневой палец на шатун.
4. поршневые кольца
5. поршень
6. шатун

5. Для предотвращения прорыва газов в картер двигателя служат … кольца.

1. маслосъемные
2. компрессионные

6. Смесь топлива с отработавшими газами:

1. горючая
2. рабочая

7. Коленчатый вал за рабочий цикл делает оборотов:

1.2

2.3

3.4

8. При подъеме клапанов в ГРМ с верхним расположением клапанов отверстия впускных или выпускных каналов в блоке цилиндров:

1. открываются.
2. закрываются.

9. При опускании клапанов в ГРМ с верхним расположением клапанов отверстия впускных или  
выпускных каналов в блоке цилиндров:

1. открываются.
2. закрываются.

10. ГРМ с нижним расположением клапанов применяются на:

1. ЗИЛ-164.

2. ГАЗ-51А.

3. ЯМЗ-236.

4. ЗМЗ-53.

11. Увеличение поверхности охлаждения трубок достигается за счет:

1. жалюзи
2. рубашки охлаждения
3. пластин радиатора
4. термостата

12. Повышение давления в системе охлаждения паровой клапан допускает на… Па.

1.0,40-0,55

2.0,28-0,38

3.0,18-0,28

13. Увеличению разряжения в радиаторе препятствует:

1.вентилятор

1. водяной насос
2. термостат
3. воздушный клапан

14. На использовании центробежной силы основана работа:

1. водяного насоса
2. расширительного бачка
3. вентилятора

15. На использовании повышения интенсивности теплоотдачи при увеличении поверхности охлаждения основана работа

1. водяного насоса
2. расширительогой бачка
3. вентилятора
4. радиатора

16 .С увеличением частоты вращения коленчатого вала, опережение зажигания необходимо:

1. увеличить
2. уменьшить.
3. оставить без изменения

17. На корпусе свечи имеется маркировка «А17ДВ», буква «А» означает что свеча

1. предназначена для автомобильного двигателя.
2. на корпусе имеет резьбу диаметром 14 мм
3. обеспечивает автоматическую очистку от нагара

18. На корпусе свечи имеется маркировка «А17ДВ», цифра «17» означает:

1. калильное число
2. длину нижней части изолятора
3. длину резьбы на корпусе
4. массу свечи в граммах

19. … служит для подачи масла к трущимся поверхностям деталей двигателя.

1. маслоприемник
2. масляный насос
3. масляные фильтры
4. На использовании центробежной силы основана работа
5. масляного радиатора
6. системы вентиляции картера
7. редукционного клапана
8. масляного насоса

21. … - изменение размеров, формы и качества поверхности деталей в процессе эксплуатации называется

1. неисправность

2. отказ

3. посадка

4. износ

22. В результате нарушения правил технического обслуживания появляется … износ.

1. естественный

2. аварийный

23. Общий контроль, направленный на обеспечение безопасности движения необходимо выполнять при

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

24. Снижение интенсивности изнашивания деталей :

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

25. Категорий условий эксплуатации:

1. одна

2.две

3.три

4.четыре

5.пять

26. I категорию эксплуатации определяют:

1. цементобетонные и асфальтовые в хорошем состоянии покрытия

2. щебеночные и гравийные покрытия

3. грунтовые и булыжные покрытия

4. горный рельеф

5. холмистый рельеф

6. равнинный рельеф

27. Периодичность технических об­служивании № 1 4000 км установлена для … категории.

1. первой

2.второй

3.третий

4.четвертой

5.пятой

28. Наименьшая периодичность технического обслуживания установлена для

1. легковых автомобилей

2. грузовых и автобусов на базе грузовых

3. автобусов

29. Периодичность технического обслуживания № 1 автомобилей МАЗ-500 и ЗИЛ-130 для I категории эксплуатации (км):

1.1500

2.2000

3.2500

4.3000

30. Инструменты применяемые для подтяжки мест креплений головки блока цилиндров :

1. динамометрическая рукоятка

2. рычажно-плунжерный солидолонагнетатель

3. стетоскоп

4. компрессометр

31. Инструменты применяемые для смазывания игольчатых подшипников карданных шарниров :

1. набор плоских щупов

2. пневматический пульверизатор

3. динамометрическая рукоятка

4. рычажно-плунжерный солидолонагнетатель

32. Трудоемкие работы при ТО-1:

1. крепежные

2. регулировочные

3. электротехнические

4. шиномонтажные

33. Единицы измерения значения частоты вращения коленчатого вала :

1. мм

2. рад

3. м/с2

4. в лошадиных силах.

5. об/мин

6. кг.с./с2

7. % уклона

34. Единицы измерения значения опережения впрыска топлива:

1. мм

2. рад

3. м/с2

4. в лошадиных силах.

5. об/мин

6. кг.с./с2

7. % уклона

35. Единицы измерения значения свободного хода педалей сцепления и тормозов :

1. мм

2. рад

3. м/с2

4. в лошадиных силах.

5. об/мин

6. кг.с./с2

7. % уклона

36. Единица измерения значения эффективности действия стояночного тормоза :

1. мм

2. рад

3. м/с2

4. в лошадиных силах.

5. об/мин

6. кг.с./с2

7. % уклона

37. Ввертывание свечей, очистка от нагара :

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

38. Проверка уровня масла в коробки перемены передач и при необходимости долить:

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

39. Замена отработавшего масла коробки перемены передач :

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

40. Проверить работу карданной передачи и ведущего моста на ходу :

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

41. . … применяется для измерения наружных и внутренних диаметров, длин, толщин, глубин и т.д.

1. штангенинструменты

2. микрометрическии инструменты

3. специальные инструменты

42. …… служит для проверки плоскостности плоскостей методом линейных отношений

1. уровень

2. линейка с широкой рабочей поверхностью

3. угломер

43. …… называется разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами

1. взаимозаменяемостью деталей

2. посадкой

3. допуском

44. …… - это нанесение разметочных линий в нескольких плоскостях или на нескольких поверхностях

1. плоскостная разметка

2. пространственная разметка

45. …… служат для нанесения линий (рисок) на размечаемой поверхности при помощи линейки, угольника или шаблона

1. разметочные циркули

2. кернер

3. чертилки

46. ….. – это слесарная операция, при которой с помощью режущего инструмента с заготовки или детали удаляются лишние слои металла или заготовка разрубается на части

1. рубка

2. правка

3. гибка

47. …… применяют для опиливания мягких материалов (латуни, цинка, свинца, меди т.д.)

1. напильники с одинарной насечкой

2. напильники с двойной насечкой

3. напильники с рашпильной насечкой

48. …. . называется обработка отверстий с целью придания им нужной формы

1. припасовкой

2. распиливанием

3. сверлением

49. …….. называется процесс обработки зенкерами цилиндрических необработанных отверстий, полученных литьем, ковкой с целью увеличения диаметра и повышения точности

1. цекованием

2. зенкованием

3. зенкерованием

50. ….. называются очертания впадин и выступов в продольном сечении

1. профилем резьбы

2. шагом резьбы

3. глубиной резьбы

4. наружным диаметром резьбы

**Вариант 2.**

1. Автомобили грузоподъемности 3 тонны относятся к … группе.

1. малой
2. средней
3. большой

2. … - служит для изменения крутящего момента передаваемого от коленчатого вала двигателя к карданному валу .

1.сцепление

1. главная передача
2. коробка передач
3. … – служит для увеличения крутящего момента на ведущие колеса и передачи его от карданной передачи через дифференциал к полуосям сцепление.
4. главная передача
5. коробка передач

4. Для соединения поршня с шатуном служит:

1. поршневой палец
2. поршень
3. шатун

5. У шатуна сечение:

1. овальное

2.треугольное

3. двутавровое

6. В ГРМ с нижним расположением клапанов отсутствует

1. направляющая втулка

2. толкатель

3. штанга

4. сухарик

7. Частота вращения распределительного вала при запуске двигателя 2 об/с составляет:

1. 1об/с.

2. 2об/с.

3. Зоб/с.

4. 4об/с.

8. Головки впускных клапанов имеют … диаметр, чем у выпускных.

1.больший

2. меньший

9. Распределительный вал двигателя за один рабочий цикл повернется на угол (0)

1. 90

2. 180

3. 360°

4. 720

10. На распределительном валу в 4-х цилиндровом двигателе имеется кулачков:

1.2

2.4

3.6

4.8.

11. При вытягивании рычага в кабине водителя жалюзи

1. открываются.
2. закрываются.

12. При температуре менее 70° жидкость циркулирует по … кругу.

1. малому
2. большому

13. Головку цилиндров при использовании пускового подогревателя прогревают до температуры (0С)

1. 25-30

1. 35-40
2. 45-50

14. Ремень вентилятора при правильной регулировки при действии на него силы в 3-4 кг прогибается на… мм.

1. 5-10
2. 12-20
3. 18-25

15. Основной клапан термостата открывается при температуре (0С) выше:

1. 70
2. 80
3. 60

16. Впрыск топлива через распылитель в цилиндр начинается

1. при движении поршня в верх в момент подхода к ВМТ.

2.в момент прихода поршня в ВМТ.

3.при движении поршня вниз в момент отхода из ВМТ.

17. Опережение впрыска измеряется

1. временем с момента начала впрыска топлива до момента окончания впрыска
2. временем с момента начала впрыска топлива до момента прихода поршня в ВМТ
3. углом поворота коленчатого вала с момента начала впрыска до момента окончания впрыска.

18. В шинах передних колес автомобиля ЗИЛ-130 давление воздуха (кг/см)

1. 3,5

2. 4,0

3. 4,5

4. 5,0

19. Угол …обеспечивает создание силы, стремящейся возвратить колеса в положение движения по прямой.

1. схода
2. развала
3. поперечного наклона шкворня
4. продольного наклона шкворня.

20. Упругие свойства сжатого воздуха используются в

1. камерах шин
2. рессорах
3. амортизаторах

21. … - характер сопряжения двух деталей.

1. неисправность

2. отказ

3. посадка

4. износ

22.Для поддержания надлежащего внешнего вида предназначено

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

23. Для углубленной проверки технического состояния с целью выяснения неисправностей необходимо провести

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

24. Для предупреждения отказов путем своевременного выполнения крепежных, регулировочных и других работ необходимо провести

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

25.Периодичность технического обслуживания № 2 автомобилей МАЗ-500 и ЗИЛ-130 для I категории эксплуатации составляет … км.

1.10000

2.10500

3.11000

4.11500

5.12000

6.12500

26. Наиболее трудоемко -

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

27. Наименее трудоемко-

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

28. В межсменное время необходимо выполнять

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

29. Для технического обслуживания на крупных автотранспортных предприятиях используют … посты.

1. тупиковые

2. поточные

30. Для проверки зазоров в клапанных механизмах необходим:

1. набор плоских щупов.

2. пневматический пульверизатор.

3. динамометрическая рукоятка.

4. рычажно-плунжерный солидолонагнетатель.

31. Для смазывания листов рессор применяется

1.набор плоских щупов.

2. пневматический пульверизатор.

3. динамометрическая рукоятка.

4. рычажно-плунжерный солидолонагнетатель.

32. Единицы измерения значение развала колес :

1. мм

2. рад

3. м/с2

4. в лошадиных силах.

5. об/мин

6. кг.с./с2

7. % уклона

33. Единицы измерения значение свободного хода рулевого колеса:

1. мм

2. рад

3. м/с2

4. в лошадиных силах.

5. об/мин

6. кг.с./с2

7. % уклона

34. Единицы измерения зачения эффективности рабочих тормозов :

1. мм

2. рад

3. м/с2

4. в лошадиных силах.

5. об/мин

6. кг.с./с2

7. % уклона

35. Единицы измерения значение мощности двигателя :

1. мм

2. рад

3. м/с2

4. в лошадиных силах.

5. об/мин

6. кг.с./с2

7. % уклона

36. Единицы измерения значения компрессии в цилиндрах двигателя :

1. мм

2. рад

3. м/с2

4. в лошадиных силах.

5. об/мин

6. кг.с./с2

7. % уклона

37. Проверить состояние шин и давление воздуха в них необходимо при

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

38. Проверить свободный ход рулевого колеса и убедиться в отсутствии заедания необходимо при

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

39. Проконтролировать крепление картера рулевого механизма к раме необходимо при

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

40. Проконтролировать уровень тормозной жидкости в главном тормозном цилиндре и при необходимости долить жидкость до нормы необходимо при

1. ЕО.

2. ТО-1

3. ТО-2

4. СО

41. . … применяется для измерения наружныхразмеров с ценой деления 0,01 мм 1. штангенинструменты

2. микрометрическии инструменты

3. специальные инструменты

42. …… служит для проверки горизонтального и вертикального положения поверхностей элементов машин при монтаже

1. уровень

2. линейка с широкой рабочей поверхностью

3. угломер

43. …… называется характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем зазоров или натягов

1. взаимозаменяемостью деталей

2. посадкой

3. допуском

44. …… - это нанесение разметочных линий на поверхности плоских деталей

1. плоскостная разметка

2. пространственная разметка

45. …… служат для нанесения линий (рисок)на определенном расстоянии от рабочей поверхности плиты

1. разметочные циркули

2. кернер

3. рейсмас

46. ….. – это слесарная операция, при которой полосы и прутки металла сгибаются под определенным углом и радиусом загиба

1. рубка

2. правка

3. гибка

47. …… применяют для опиливания твердых материалов, с большим сопротивлением резанию

1. напильники с одинарной насечкой

2. напильники с двойной насечкой

3. напильники с рашпильной насечкой

48. …. . называется взаимная пригонка двух деталей, сопрягающихся без зазора

1. припасовкой

2. распиливанием

3. сверлением

49. …….. называется процесс снятия фасок у отверстий, полученные конических и цилиндрических углублений под головки винтов и заклепок

1. цекованим

2. зенкованием

3. зенкерованием

50. ….. называется расстояние между вершинами двух соседних витков, измеряемое параллельно оси

1. профилем резьбы

2. шагом резьбы

3. глубиной резьбы

4. наружным диаметром резьбы