Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №1**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1.Сварочная проволока, свойства, марки.

2.Сущность и назначение процесса сварки. Краткая характеристика основных видов сварки плавлением.

3.Основные причины производственного травматизма при выполнениисварочных работ.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №2**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Источники питания постоянного тока, их классификация и технические характеристики.
2. Резка металлов и ее сущность. Виды резки и ее применение. Технические характеристики различных видов резки.
3. Действие электрического тока на организм человека, виды поражения и защита от прикосновения к токоведущим частям.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №3**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Устройство сварочного трансформатора дуговой сварки.
2. Электрическая сварочная дуга. Условия необходимые для ее возникновения и горения и ее характеристики.
3. Производственные источники воспламенения, их характеристики и причины образования.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №4**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Деформации и напряжения, методы их устранения.
2. Высокочастотные источники питания дуги
3. Первичные средства тушения пожаров и правила пользования ими.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №5**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1.Технология сварки низкоуглеродистых сталей. Сварочные материалы. Подбор режимов сварки. Особенности сварки швов с симметричной разделкой кромок.

2. Сущность процесса сварки плавлением.

3. Основные требования пожарной безопасности при проведении сварочных работ.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №6**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Материалы, применяемые для электродуговой сварки, их назначение и краткая характеристика.
2. Технология ручной дуговой сварки. Выбор режимов и техники сварки во всех пространственных положениях сварного шва.
3. Первичные средства тушения пожаров и правила пользования ими.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №7**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Порядок обозначения сварных швов на чертежах.
2. Классификация сталей по свариваемости.
3. Требования безопасности, предъявляемые к организации постоянных рабочих мест проведения электросварочных работ.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №8**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1.Дефекты сварных швов. Их виды и способы предотвращения и исправления.

2.Условия стабильного процесса горения дуги.

3.Методы контроля качества сварных соединений.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №9**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Углеродистые конструкционные стали обыкновенного качества и качественные стали. Обозначение.
2. Род тока, используемый для питания сварочной дуги. Полярность тока при питании дуги постоянным током.
3. Меры безопасности при выполнении сварочных работ внутри закрытых ёмкостей, приямков.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №10**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1.Род тока, используемый для питания сварочной дуги. Полярность тока при питании дуги постоянным током.

2.Легированные стали, их классификация по содержанию легирующих элементов.

3.Первая помощь при поражении электрическим током.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №11**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Способы заполнения шва по длине и сечению.
2. Сущность ультразвукового метода контроля качества сварных швов.
3. Основные правила личной гигиены электросварщика.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №12**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1.Род тока, используемый для питания сварочной дуги. Полярность тока при питании дуги постоянным током.

2. Назначение и разделка кромок под сварку.

3. Спецодежда, используемая электросварщиком при работе. Требования к ней.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №13**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Сборка деталей под сварку.
2. Порядок и техника выполнения вертикальных угловых швов.
3. Причины возникновения пожаров при сварочных работах.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №14**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Назначение прихваток при сборке деталей.
2. Влияние зазора и угла скоса кромок на качество сварного шва.
3. Порядок подбора защитного стекла для щитка сварщика.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №15**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1.Дефекты сварных швов.

2.Технология сварки алюминия.

3.Виды средств индивидуальной защиты для электросварщиков, применяемые в зависимости от конкретных условий работы

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №16**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Технология сварки тонколистового металла.
2. Деформации и напряжения, методы их устранения.
3. Дефекты сварных швов.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №17**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1.Техника сварки таврового соединения.

2.Влияние вредных примесей и легирующих элементов на свариваемость сталей.

3.Охрана труда при работе на высоте.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №18**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Источники питания сварочной дуги (переменного тока).
2. Технология сварки цветных металлов.
3. Охрана труда при работе в емкостях.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №19**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Технология сварки высоколегированных сталей.
2. Сварка во всех пространственных положениях шва.
3. Действие электрического тока на организм человека, основные меры по защите от его поражения.

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №20**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Технология сварки алюминиевых сплавов.
2. Технология наплавки на цилиндрические поверхности.
3. Охрана труда при сварке алюминиевых сплавов

Образовательная организация: **ГАПОУ БТОТиС**	**КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН** **по ПМ 02. «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)»** **по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №21**	**УТВЕРЖДАЮ** **Заместитель директора** **«__» _____20___ г.** **_____** **подпись Ф.И.О**

ЗАДАНИЕ:

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

1. Место выполнения задания (аудитория №__ , онлайн)
2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.
3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов

Текст задания:

1. Источники питания сварочной дуги (постоянного тока).
2. Предварительный подогрев перед сваркой, назначение. Причины образования холодных и горячих трещин в металле сварного соединения. Меры борьбы с напряжениями и деформациями при сварке.
3. Охрана труда при проведении электросварочных работ.