ИТОГОВАЯ КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА
по МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой

Вариант 1

ЧАСТЬ А

Выберите правильный вариант ответа

1. Что называется сварным соединением?

1.неразъемное соединение, выполненное пайкой
2.неразъемное соединение
3.неразъемное соединение, выполненное сваркой
4.все перечисленное верно

2.Процесс нанесения размеров детали на металл

1. гибка
2. разметка
3. правка

3. К каким последствиям может привести чрезмерное увеличение угла разделки свариваемых кромок?

1. К прожогу металла.
2. К увеличению трудоемкости сварки и расхода сварочных материалов.
3. К несплавлению кромок

4. Укажите значение вспомогательного знака .

1. Шов по замкнутой линии
2. Шов выполнить при монтаже изделия
3. Выпуклость шва удалить заподлицо с основным металлом
4. Наплывы и неровности шва обработать с плавным переходом к основному металлу

5.Установите правильные соответствия

1.прихватка	1.Часть сварного шва, наиболее удаленная от его лицевой поверхности
2.Корень шва	2.Короткий сварной шов для фиксации взаимного расположения подлежащей сварке детали
3.валик	3.Однократное перемещение в одном направлении источника тепла при сварке и (или) наплавке
4.проход	4.Металл сварного шва, наплавленный или переплавленный за один проход

6. Установите правильное последовательное выполнение работ

1. разделка кромок
2. сварка соединения
3. зачистка кромок

7. Как называется класс сварки, объединяющий виды сварки, которые осуществляются с использованием тепловой энергии и давления?

1.термический 2.механический 3.термомеханический

8 Сварной шов при ручной дуговой сварке защищается с помощью:

1.газа 2.обмазки 3.флюса

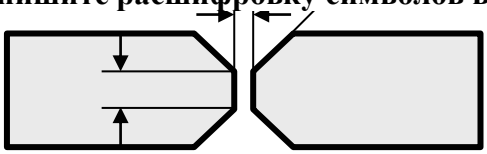
9 Кто из ученых предположил возможность использования электрической дуги для расплавления металлов?

1.Патон 2.Петров 3.Бенардос 4.Славянов

10.Стыковое соединение - это _____
_____
_____
_____
_____

ЧАСТЬ Б

1. Впишите расшифровку символов в соответствии с рисунком

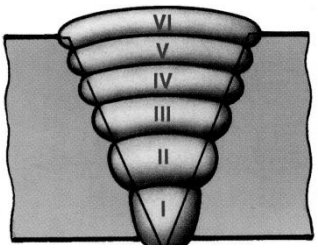


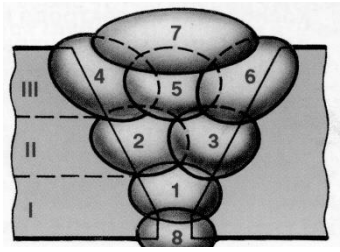
с -_____

в - _____

α - _____

2.Под рисунками впишите название способов выполнения сварного шва по сечению





_____ _____

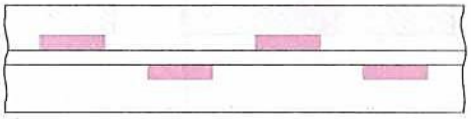
3. Как делятся сварные швы по положению в пространстве?

_____

_____

_____

4. Назовите следующие сварные швы.



_____ _____

5. Расшифруйте условное обозначение сварных швов и зарисуйте эскизы сварного соединения

ГОСТ 5264-80 - С4	
ГОСТ 14771-76-Т3Δ6 УП	
ГОСТ 5264-80 - С25	
Зарисовать шов и записать условным обозначением : « Прерывистый , односторонний , тавровый шов катетом 5 мм, длина сварного участка 50 мм, шаг прерывистого шва 150 мм. Сварка выполнена по ГОСТ 5264-80»	

Вариант 2

ЧАСТЬ А

Выберите один или несколько правильных вариантов ответа

1.Выберите правильный вариант определения

1.Сваркой называется процесс получения сварных соединений посредством установления межатомных связей между свариваемыми частями при их местном или общем нагреве.

2.Сваркой называется процесс получения неразъемных соединений посредством установления межатомных связей между свариваемыми частями при их местном или общем нагреве, или пластическом деформировании, или совместным действием того и другого.

3.сваркой называется процесс получения неразъемных соединений посредством установления межатомных связей

2. Резку деталей с прямолинейными кромками из листов толщиной до 40мм производят

1. на гильотинных ножницах
2. на пиле
3. на ручных ножницах

3. Механическое удаление загрязнения, коррозии и окалины производят с помощью

1. растворов щелочи
2. пескоструйных и дробеметных аппаратов
3. не производят
4. металлической щетки

4. Что должно подвергаться зачистке после сварки

1. только сварной шов
2. только околошовная зона
3. сварной шов и околошовная зона
4. зачистка необязательны

5.Установите правильные соответствия

1. Односторонний шов	1. Сварной шов без промежутков по длине
2. Двухсторонний шов	2. Сварной шов, выполняемый с одной стороны
3. Непрерывный шов	3. Сварной шов с промежутками по длине
4. Прерывистый шов	4. Сварной шов, выполняемый с двух сторон

6. Зачистка шва предполагает удаление:

1. неровности поверхности детали
2. шлаковой корки
3. брызг застывшего металла
4. все перечисленное верно

7. Кто из ученых разработал способ автоматической сварки под флюсом?

1.Петров 2.Славянов 3.Бенардос 4.Патон

8. Определите, какие из перечисленных видов сварки относятся к термическому классу сварки

1.автоматическая сварка под флюсом 2.контактная сварка 3.газовая

9. Ширина околошовной зоны, подвергаемой зачистке перед сваркой

1. 40 мм
2. 20 мм
3. 80 мм
4. 50 мм

10. Тавровое соединение - это _____

_____

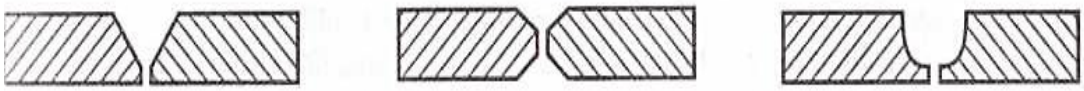
_____

_____

_____

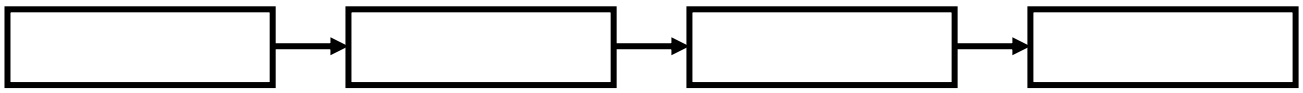
ЧАСТЬ Б

1. Назовите виды разделок кромок сварных соединений

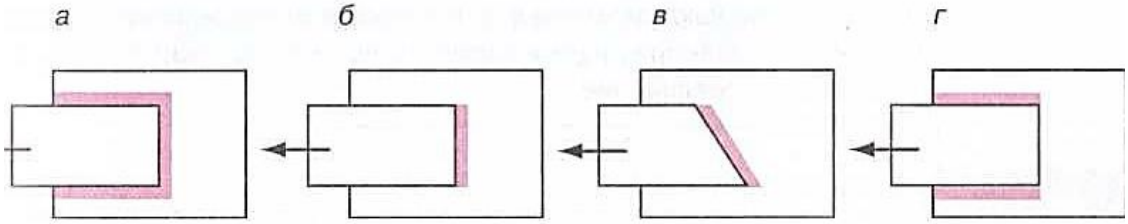


_____ _____ _____

2. Впишите в прямоугольники в технологической последовательности операции по подготовке металла к сварке :

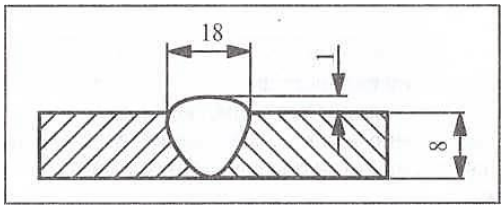


3.Назовите швы в зависимости от направления действующих усилий.



_____ _____ _____ _____

4. Что обозначают размеры в данном соединении?



_____
_____
_____
_____
_____

5. Расшифруйте условное обозначение сварных швов

ГОСТ 5264-80 - С21	
ГОСТ 14771-76-Т6-УП	
ГОСТ 5264-80 - Т1∆6-70/200	
Зарисовать шов и записать условным обозначением: « Прерывистый , двухсторонний , тавровый шов катетом 5 мм, длина сварного участка 80 мм, шаг прерывистого шва 200 мм. Сварка выполнена по ГОСТ 14771-76»	

Критерии оценки результатов.

Выполнение каждого задания тестирования подлежит оцениванию в баллах. Полученные баллы суммируются и переводятся в отметки по шкале перевода баллов в отметки по пятибалльной системе. Все задания оцениваются в 1 балл. Таким образом, максимально возможное количество баллов за выполнение тестирования составляет 15 баллов. Если обучающийся приводит неверный ответ или не приводит никакого ответа, он получает 0 баллов.

Отметка	**Необходимое количество баллов**
«3» («удовлетворительно»)	9-10
«4» («хорошо»)	11-13
«5» («отлично»)	14-15