**АДАПТИРОВАННАЯ ПРОГРАММА**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ 01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различного материала**

МДК.01.01 Технология обработки текстильных изделий

в профессии: 19601 швея

*(ОВЗ)*

Форма обучения - очная

 Срок обучения -1 год 10 месяцев

2019 г.

 Адаптированная программа ***ПМ 01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различного материала*** профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностей служащих по профессии «Швея» обучающихся с ограниченными возможностями здоровья на базе выпускников специальных (коррекционных) школ VIII вида без получения среднего общего образования, сроком обучения 1 год 10 месяцев, разработана с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.08 «Оператор швейного оборудования» (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 767), Федерального базисного плана для профессиональной подготовки, примерных программ учебных дисциплин и методических рекомендаций по обучению, воспитанию детей с ОВЗ (с умственной отсталостью) с учетом их психофизических особенностей.

**Организация-разработчик:** *ГАПОУ БТОТиС*

**Разработчик:** *В.А. Каверзина, преподаватель ГАПОУ БТОТиС*

 Рабочая программа учебной дисциплины одобрена ЦК профессионального блока ГАПОУ БТОТиС, протокол № 1 «30» августа 2019 г.

1. **ПАСПОРТПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

***ПМ.01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов***

**1.1. Область применения адаптированной программы**

Адаптированная программа профессионального модуля ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов для профессиональной подготовки новых рабочих с ограниченными возможностями здоровья. Разработана и предназначена для изучения профессионального модуля, реализующих программу обучения для лиц с ограниченными возможностями здоровья, не имеющих основного общего образования.

Адаптированная программа является частью программы профессиональной подготовки квалифицированных рабочих в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов и соответствующих профессиональных компетенций

(ПК):

ПК 1.1.Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 1.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий ниток прикладных материалов.

ПК 1.3.Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 1.4.Устранять мелкие неполадки в оборудования.

ПК 1.5.Соблюдать правила безопасного труда.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании по профессии «Швея», при повышении квалификации и переподготовке.

**1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

Целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:** выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;

**уметь:** обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов; выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;

устранять мелкие неполадки в работе оборудования; выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

**знать:** ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей; виды и качество обрабатываемых материалов;

назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки; способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

**1.3. Количество часов на освоение адаптированной программы профессионального модуля**

 Количество часов на освоение программы профессионального модуля**:** всего – 1887 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 1227 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося –327 часа,

из них:

- теоретические занятия – 178 часов;

- практических работ – 149 часов,

учебной и производственной практики - 1560 часов.

**2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов, в том числе профессиональными (ПК) и общими компетенциями (ОК):

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование результата обучения** |
| ПК 1.1 | Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов. |
| ПК 1. 2. | Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. |
| ПК 1.3. | Контролировать качество кроя и качество выполненных операций |
| ПК 1.4. | Устранять мелкие неполадки в работе оборудования |
| ПК 1.5. | Соблюдать правила безопасного труда |
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7. | Исполнять воинскую обязанность\*, в том числе с применением полученныхпрофессиональных знаний (для юношей). |

* 1. **Структура и содержание профессионального модуля**
1. **Тематический план профессионального модуля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Коды профессиональных компетенций** | **Наименования разделов профессионального модуля** | **Всего часов***(макс. учебная нагрузка и практики)* | **Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)** | **Практика** |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося** | **Учебная,**часов | **Производственная (по профилю специальности),**часов*(если предусмотрена рассредоточенная практика)* |
| **Всего,**часов | **в т.ч. практические занятия,**часов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **9** | **10** |
| **ПК 1-5** | **Раздел 1.**Выполнение работ по обработки текстильных изделий из различных материалов  |  **1227** |  **327** | 149 | **900** | **-** |
|  | **Производственная практика (по профилю профессии)** | **660** |  | **660** |
|  | **Всего:** |  **1887** |  **327** | 149 | **900** | **660** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Коды****профе****ссион****альн****ых****компе****тенций** | **Наименования разделов****профессионального модуля** | **Объем времени,****Обязательная****аудиторная****учебная нагрузка****обучающегося** |
| **Всего,****часов** | **в т.ч.****практические****занятия,****часов** |
| **1** | **2** | **4** | **5** |
| **ПК 1.1-1.5** | **МДК 01.01 Технология обработки текстильных изделий.** |  **327** | **149** |
| Тема 1.1. Введение в профессию. | 2 | - |
| Тема 1.2 Ручные работы. | 14 | 7 |
| Тема 1.3 Машинные работы. | 30 | 13 |
| Тема1.4. Влажно-тепловаяобработка швейных изделий. | 24 | 18 |
| Тема 1.5 Клеевой метод обработкидеталей изделий, его применение. | 10 | 7 |
| Тема 1.6 Технология изготовленияпостельного и столового белья. | 53 | 33 |
| Тема 1.7Технология обработкиузлов и деталей женской лёгкойодеждыизтекстильныхматериалов. | 105 | 37 |
| Тема 1.8 Технология изготовлениянательного белья. | 20 | 10 |
| Тема 1.9 Технология изготовленияпоясных изделий. | 38 | 14 |
| Тема 1.10 Технология изготовленияплечевых изделий. | 31 | 10 |
| **Всего** | **327** | **149** |
| Учебная практика, часов  | **900** |  |
| Производственная практика, часов  | **660** |
| Экзамен  |  |
| **Всего** | **1887** |

**3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю *ПМ 01.01 Выполнение работ по обработки текстильных изделий из различных материалов***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем** | **Содержание учебного материала, практические занятия** | **Объем часов** | **Уровень освоения** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| **Раздел1**Выполнение работ пообработке текстильных изделий из различных материалов |  | **1887** |  |
| **МДК01**Технология обработкитекстильных изделий |  | **327** |
| **Тема 1.1**.Введение впрофессию- 2 часа | **Содержание**  | **2** |
| 1 | Характеристика труда швеи. Общие сведения об одежде. Ассортимент швейных изделий | 1 | 1 |
| 2 | Детали кроя, технические условия на выкроенные детали. Требования к одежде. Нормативно-техническая документация. Этапы и виды работ при производстве одежды. | 1 | 1 |
| **Тема 1.2** **Ручные работы**- 14 часов | **Содержание**  | **7** |  |
| 1 | Организация рабочего места. Инструмент и приспособления для ручных работ, правила пользования | 2 | 1 |
| 2 | Виды ручных стежков и строчек, их применение. Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ. | 2 | 1 |
| 3 | Технология выполнения стежков и строчек; пришивание фурнитуры | 3 | 1 |
| **Практические занятия** | **7** |  |
| 1 | Организация рабочего места. Безопасные условия труда на выполнение ручных работ. | 1 |
| 2 | Классификация ручных стежков | 1 |
| 3 | Выполнение прямых ручных стежков. Выполнение косых ручных стежков |  2 |
| 4 | Выполнение крестообразных ручных стежков | 1 |
| 5 | Выполнение закрепок, пришивание пуговиц, крючков и кнопок | 2 |
| **Тема 1.3** **Машинные работы****- 30** часов | **Содержание** |  **16** |
| 1 | Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособление для машинных работ; правила и приемы пользования ими. | 2 | 1 |
| 2 | Заправка специальных и универсальных машин. | 2 | 1 |
| 3 | Правила ухода за швейной машинкой (чистка, смазка). Регулировка машин. | 2 | 1 |
| 4 | Классификация машинных стежков и строчек их применение.  | 4 | 1 |
| 5 | **Виды машинных строчек и швов** их применение, технические условия выполнение машинных швов. Соединительные швы. |  3 | 1 |
| 6 | Краевые швы, технология выполнения. | 1  | 1 |
| 7 | Отделочные швы, технология выполнения. |  2 | 1 |
| **Практические занятия** |  **13** |  |
| 1 | Терминология машинных стежков |  5 |
| 2 | Терминология машинных работ. |  2 |
| 3 | Освоение навыков по заправке швейных машин, регулировке натяжения, верхней и нижней нитей, регулировке величины стежка |  2 |
| 4 | Выполнение машинных строчек и швов: соединительные, краевые, отделочные |  4 |
| **Контрольная работа** «Машинные работы» | **1** |
| **Тема 1.4** **Влажно-тепловая обработка швейных изделий**- 24часа | **Содержание** |  **6** |
| 1 | Организация рабочего места для ВТО. Правила применения оборудования и приспособлений для ВТО. Виды работ, технические требования к выполнению операций ВТО. Технологические режимы ВТО. |  3 | 1 |
| 2 | Влажно-тепловая обработка деталей швейных изделий ассортиментных групп. | 3 | 1 |
| **Практические занятия** | **18** |  |
| 1 | Организация рабочего места. Терминология и технические условия на выполнение ВТО |  4 |
| 2 | Приемы выполнения операций ВТО полочек и спинок. |  3 |
| 3 | Приемы выполнения операций ВТО мелких деталей, карманов, воротника |  5 |
| 4 | ВТО швов плечевых, боковых, соединение лифа с юбкой |  3 |
| 5 | ВТО рукавов и низа изделия |  3 |
| **Тема 1.5****Клеевой метод обработки деталей изделий, его применение**- 10 часов | **Содержание** |  **3** |
| 1 | Клеевой метод. Виды клеевого метода. Классификация швов. Дублирование деталей. Правила обработки деталей. |  3 | 1 |
| **Практические занятия** |  **7** |  |
| 1 | Исследование различных видов клеевых материалов |  2 |
| 2 | Клеевые способы соединения деталей одежды |  2 |
| 3 | Сварные, комбинированные, заклепочные соединения деталей одежды | 1 |
| 4 | Обработка деталей изделия с использованием клеевых материалов. | 1 |
| 5 | Дублирование деталей из различных клеевых материалов | 1 |
| **Тема 1.6****Технология изготовления постельного и столового белья** – 53 часа | **Содержание** | **19** |
| 1 | Технология обработки полотенца | 2 | 1 |
| 2 | Технология обработки салфеток, скатерти. | 2 | 1 |
| 3 | Технология обработки фартука. Наименование линий срезов деталей кроя. Направление нитей основы. |  2 | 1 |
| 4 | Подготовка деталей кроя фартука к пошиву. Проверка деталей кроя. | 1  | 1 |
| 5 | Обработка деталей фартука (бретелей, нагрудника, пояса, карманов).  |  4 | 1 |
| 6 | Соединение мелких деталей с нижней частью фартука. Окончательная ВТО. |  4 | 1 |
| 7 | **Технология обработки постельного белья.** Подготовка деталей кроя постельного белья к пошиву. |  2 | 1 |
| 8 | Проверка деталей кроя. Направление нитей основы. | 2 | 1 |
| **Практические занятия** | **33** |  |
| 1 | Обработка столового белья (поленца, скатерти, салфетки) |  5 |
| 2 | Обработка деталей фартука. |  5 |
| 3 | Обработка простыни |  2 |
| 4 | Технология обработки наволочки с застежкой, без застежки |  4 |
| 5 | Обработка наволочки с отделкой |  3 |
| 6 | Обработка пододеяльника с вырезом. Обработка пододеяльника обтачкой |  5 |
| 7 | Обработка боковых и поперечных срезов |  3 |
| 8 | Обработка пододеяльника с застежкой на внешней стороне.  |  3 |
| 9 | Обработки пододеяльника с отверстием, расположенным в поперечном шве. Окончательная отделка пододеяльника |  3 |
| **Контрольная работа** «Технология изготовления постельного и столового белья» | **1** |
| **Тема 1. 7****Технология обработки узлов и деталей женской легкой одежды из текстильных материалов**- 105 часа | **Содержание** | **67** |
| 1 | Порядок обработки узлов и деталей одежды | 2 | 1 |
| 2 | Технология обработки срезов деталей и узлов. | 2 | 1 |
| 3 | Технология обработки вытачек и подрезов | 2 | 1 |
| 4 | Технология обработки складок, сборок, рюш, жабо, кокилье | 4 | 1 |
| 5 | Технология обработки мелких деталей | 2 | 1 |
| 6 | Технология обработки кокеток, вставок и соединение их с основными деталями | 3 | 1 |
| 7 | Технология обработки карманов в рельефных швах | 2 | 1 |
| 8 | Технология обработки накладных карманов и соединение их с основными деталями | 2 | 1 |
| 9 | Технология обработки прорезных карманов | 5 | 1 |
| 10 | Технология обработки различных видов застежек | 3 | 1 |
| 11 | Технология соединения плечевых, боковых срезов, обработка срезов | 2 | 1 |
| 12 | Технология обработки горловины без воротника | 3 | 1 |
| 13 | Технология обработки различных видов воротников и их соединение с изделием | 3 | 1 |
| 14 | Технология обработки пройм без рукавов | 2 | 1 |
| 15 | Технология обработки рукавов и соединение их с изделием | 4 | 1 |
| 16 | Технология обработки рукавов реглан и цельнокроеных рукавов | 3 | 1 |
| 17 | Технология обработки застежки молнии и потайной застежки | 2 | 1 |
| 18 | Технология обработки шлицы | 2 | 1 |
| 19 | Технология обработки низа рукавов | 3 | 1 |
| 20 | Технология обработки низа изделия | 3 | 1 |
| 21 | Технология обработки низа брюк | 2 | 1 |
| 22 | Технология обработки верхнего среза юбки без пояса | 2 | 1 |
| 23 | Технология обработки верхнего среза юбки с поясом | 2 | 1 |
| 24 | Технология обработки верхнего среза брюк | 3 | 1 |
| 25 | Окончательная обработка швейных изделий | 2 | 1 |
| 26 | Описание внешнего вида, детали кроя, ТУ на раскрой | 2 | 1 |
| **Практические занятия** | **37** |  |
| 1 | Составить технологическую последовательность обработки узлов и деталей одежды |  2 |
| 2 | Выполнить макеты карманов (накладного, прорезного, в рельефе) | 5 |
| 3 | Зарисовать схемы обработки швов  | 1 |
| 4 | Схема обработки узла карманов  |  2 |
| 5 | Выполнить схему обработки мелких деталей | 3 |
| 6 | Обработка подреза со сборкой |  3 |
| 7 | Обработка цельнокроеного пояса |  2 |
| 8 | Обработка одинарной кокетки, соединение ее с изделием |  2 |
| 9 | Окантовка проймы тесьмой |  3 |
| 10 | Обработка низа изделия швом в подгибку с закрытым срезом | 1 |
| 11 | Втачивание одно шовного рукава в пройму |  2 |
| 12 | Обработка двойной кокетки |  3 |
| 13 | Обработка низа изделия швом в подгибку с закрытым срезом | 1  |
| 14 | Обработка одно шовного рукава  |  3 |
| 15 | Втачивание двух шовного рукава в пройму |  3 |
| 16 | Чистка и влажно-тепловая обработка изделия | 1 |
| **Контрольная работа** «Технология обработки узлов и деталей женской легкой одежды из текстильных материалов» | **1** |
| **Тема 1.8****Технология изготовления нательного белья**-20 часов | **Содержание** | **10** |
| 1 | **Начальная обработка ночной сорочки.** Наименование линий и срезов деталей кроя. Направление нитей основы в деталях кроя.  | 1 | 1 |
| 2 | Подготовка деталей кроя к обработке. Технология обработки горловины | 1 | 1 |
| 3 | Технология обработки проймы. | 1 | 1 |
| 4 | Технология обработки кокетки | 1 | 1 |
| 5 | Технология обработки боковых швов | 1 | 1 |
| 6 | Технология обработки низа изделия. Окончательная обработка изделия | 1 | 1 |
| 7 | **Детали кроя мужских трусов.** Наименование линий и срезов деталей кроя. Направление нитей основы в деталях кроя. | 1 | 1 |
| 8 | Технология обработки боковых швов. Технология обработки среднего шва | 1 | 1 |
| 9 | Технология обработки шагового шва | 1 | 1 |
| 10 | Технология обработки низа мужских трусов. Технология обработки верхнего среза мужских трусов | 1 | 1 |
| **Практические занятия** | **10** |  |
| 1 | Обработка низа рукавов шитьем | 2 |
| 2 | Обработка рукава реглан | 3 |
| 3 | Обработка кокетки шитьем | 2 |
| 4 | Обработка запошивочного шва в трусах | 3 |
| **Тема 1.9****Технология изготовления поясных изделий**- 38 часов | **Содержание** | **23** |
| 1 | **Виды и назначение женских юбок.** Наименование линий и срезов деталей кроя. Направление нитей основы в деталях кроя. | 1 | 1 |
| 2 | Технологическая последовательность обработки юбки | 1 | 1 |
| 3 | Подготовка юбки к примерке. Сметка деталей. | 1 | 1 |
| 4 | Проведение примерки юбки. Подготовка ее к пошиву. | 2 | 1 |
| 5 | Технология обработки вытачек, рельефов, шлицы, обметывание срезов юбки. | 3 | 1 |
| 6 | Стачивание боковых швов, обработка застежки, ВТО швов | 2 | 1 |
| 7 | Технология обработки верхнего среза юбки | 2 | 1 |
| 8 | Технология обработки низа изделия. Обработка петли и пришивание пуговицы. Окончательная отделка юбки | 2 | 1 |
| 9 | **Виды и назначение женских бриджей, брюк** | 1 | 1 |
| 10 | Подготовка выкроенных деталейбриджей к пошиву. | 1 | 1 |
| 11 | Технология обработки карманов портфель в бриджах. | 2 | 1 |
| 12 | Технология обработки срезов бриджей. | 2 | 1 |
| 13 | Технология обработки нижнего и верхнего срезов бриджей. | 2 | 1 |
| 14 | Окончательная отделка бриджей. Проверка качества. | 1 | 1 |
| **Практические занятия** | **14** |  |
| 1 | Обработка верхнего среза юбки.  | 4 |
| 2 | Обработка нижнего среза бриджей манжетой. | 4 |
| 3 | Обработка кармана в рельефном шве бриджей. | 5 |
| 4 | Окончательная отделка бриджей. Проверка качества. | 1 |
| **Контрольная работа** « **Технология изготовления поясных изделий**» | **1** |
| **Тема 1.10****Технология изготовления плечевых изделий**- 31 ч. | **Содержание** | **20** |
| 1 | Виды и назначение плечевых изделий | 2 |
| 2 | Технологическая последовательность обработки халата | 3 | 1 |
| 3 | Технология обработки мелких деталей и вытачек | 3 | 1 |
| 4 | Технология обработки плечевых, боковых срезов | 2 | 1 |
| 5 | Технология обработки рукавов и соединение их с изделием | 2 | 1 |
| 6 | Технология обработки воротника и соединение его с горловиной | 2 | 1 |
| 7 | Технология обработки застежки | 2 | 1 |
| 8 | Технология обработки низа изделия | 2 | 1 |
| 9 | Окончательная отделка изделия. Проверка качества | 2 | 1 |
| **Практические занятия** | **10** |  |
| 1 | Обработка отложного воротника и соединение его с изделием | 5 |
| 2 | Обработка рукава, соединение его с проймой | 4 |
| 3 | Обработка низа изделия бейкой. | 1 |
| **Контрольная работа** «Технология изготовления плечевых изделий» | **1** |
| **Всего 327 ч. =** (178 т. + 149 пр.) |
| **Учебная практика.** Виды работ | **900** |
| Тема 1.1 Введение в профессию | 10 |
| Тема 1.2 Ручные работы | 40 |
| Тема 1.3 Машинные работы | 125 |
| Тема 1.4 Влажно-тепловая обработка швейных изделий. | 5 |
| Тема 1.5 Клеевой метод обработки деталей изделий, его применение. | 5 |
| Тема 1.6 Технология изготовления столового и постельного белья. | 85 |
| Тема 1.7 Технология обработки узлов и деталей женской легкой одежды из текстильных материалов. | 135 |
| Тема 1.8 Технология изготовления нательного белья и головных уборов | 175 |
| Тема 1.9 Технология изготовления поясных изделий. | 75 |
| Тема 1.10 Технология изготовления плечевых изделий. | 245 |
| **Производственная практика.** Виды работ | **660** |
| Тема 1. Ознакомление с предприятием. Инструктаж потехнике безопасности. Инструктаж по безопасным условиямтруда и знакомство с рабочим местом. | 6 |
| Тема 2. Выполнение работ при производстве одежды. | 98 |
| Тема 2.Технология обработки узлов и деталей женской одежды из текстильных материалов. | 147 |
| Тема 3. Технология изготовления плечевых изделий | 166 |
| Тема 4.Технология изготовления поясных изделий | 161 |
| Тема 5. Ведение технологического процесса изготовления швейных изделий. | 42 |
| Тема 6. Обслуживание и наладка швейного оборудования в процессе обработки текстильных изделий.  | 36 |
| Тема 7. Изучение и применение приемов труда, современных способов обработки узлов изделий из тканей с различными пошивочными свойствами, методов работы квалифицированных работников на современном швейном оборудовании при изготовлении изделий легкого ассортимента. | 6 |
| ***Экзамен по ПМ 01*** |  |  |
| **Всего (МДК + УП=ПП) 327+900+660 = 1887 ч.** | **1887** |  |

**4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

**4.1. Материально-техническое обеспечение**

Реализация программы учебной практики осуществляется в швейной мастерской, оборудованной на базе учреждения.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Технология обработки текстильных изделий»:

-рабочее место преподавателя,

-рабочие места обучающихся,

-стенды,

-образцы тканей,

-плакаты,

-оборудование для лабораторных и практических работ,

-инструкционные карты по темам,

-комплекты раздаточного материала.

Технические средства обучения:

- персональный компьютер с выходом в Интернет;

- мультимедийное оборудование.

# **4.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

**Основные источники:**

1. Т.В. Могузова, Е.В. Тулупова, Н.Н. Байкова, Т.А. Гайдукова Производственное обучение профессии "Портной": учеб.пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр "Академия", 2011. - 368 с.

2. Садыкова Р.К. Технология одежды. Практикум: учеб.пособие для нач. проф. образования - М.: Издательский центр "Академия", 2010.-240 с.

3. Силаева М.А., Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник для нач. проф. образования.- М.: Издательский центр «Академия», 2013. – 432 с.

**Дополнительные источники:**

- Бровина Е.В. Курдыба А.А. и др. Швея, портной легкого женского платья. Комплект инструкционно - технологических карт по производственному обучению.- Ростов н/Д: "Феникс", 2001. - 416 с.

- Дашкевич Л.М. Швея, портной: Лабораторный практикум по технологии пошива одежды: Учебное пособие для учащихся профессиональных лицеев, училищ и курсовых комбинатов - Ростов н/Д: Феникс, 2001. - 352 с.

- Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учебник для нач. проф. образования : Учеб. Пособие для студ. Сред.проф. образования – М.: Издательский центр «Академия»; 2003.-432 с.

- КрючковаГ.А. Технология и материалы швейного производства: Учебник для нач. проф. образования- М.: Издательский центр «Академия», 2003.-384 с.

- Могузова Н.Н. и др. Практикум по производственному обучению профессии «Портной». - М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 112 с.

- Силаева М.А., Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 432 с.

- Сотникова Т.С. Технология одежды. Рабочая тетрадь: учеб.пособие для нач. проф. образования - М.: Издательский центр "Академия", 2006.-144 с.

- Суворова О.В. Материаловедение швейного производства. Учебное пособие для учащихся профессиональных лицеев и училищ - Ростов н/Д: "Феникс", 2001. - 416 с.

- Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учеб. для проф. учеб. заведений- М.: Издательский центр "Академия", 2000.-416 с.

- Устинова С.А. Общие сведения о швейных материалах: теоретические основы профессиональной деятельности: Учеб. Пособие.- М.: Академкнига/Учебник, 2005. – 176 с.

- Учебные элементы профессии Портной легкого платья- М.: Международный центр развития модульной системы обучения (Проект Международной организации труда), 2005.

**Электронные версии журналов:**

1. Журнал «Осинка» http://www.Osinka.ru/ просмотр журнала в режиме реального времени, систематическое обновление информации о новинках в области легкой промышленности.
2. Журнал «Швейная промышленность» http://www.legprominfo.ru/
3. Журнал «Ателье» http://www.modanews.ru/ возможность просмотра новых выпусков в режиме он-лайн.

**Интернет- ресурсы:**

http ://procapitalist.ru- портал для профессионалов швейной отрасли; http: //www.moda.ru/- портал о моде;

http://www.season.ru/- клуб любителей шитья http://allvgkrojki.ru/- все выкройки;

http ://odensa-sama.ru- Оденься сама: кройка и шитье для начинающих.

1. **Общие требования к организации образовательного процесса**

Дисциплины и модули, которые должны предшествовать освоению данного модуля:

* материаловедение швейного производства,
* специальный рисунок,
* основы оборудования с элементами охраны труда,
* технология обработки текстильных изделий;

-ПМ.01. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

**4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1 – 2 разряда выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников (2 разряд), высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по программе профессионального модуля, обеспечивает организацию и проведение текущего и итогового контроля демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения. Итоговый контроль проводится экзаменационной комиссией после обучения по междисциплинарному курсу.

Формы и методы текущего и итогового контроля по профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Комплект контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю включают в себя:

* оценка практических работ при изучении МДК.01.01;
* оценка проверочных работ при освоении учебной и производственной практики;

-дифференцированный зачет по итогам изучения МДК.01.01;

* зачет по учебной практике выставляется согласно оценки выполнения учебно-производственных работ;
* зачет по производственной практике выставляется согласно оценки выполнения учебно-производственных работ

ПМ 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Результаты** **(освоенные умения в рамках ВПД)** | **Основные показатели оценки результата** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| ПК 1.1 | Выполнять операции вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов | Тестирование.Практические работы.Карточки-задания.Экспертное наблюдение.Экспертная оценка. |
| ПК 1.2 | Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов | Практические работы.Карточки-задания.Экспертное наблюдение.Экспертная оценка. |
| ПК 1.3 | Контролировать качество кроя и качество выполненных операций | Тестирование.Практические работы.Карточки-задания.Экспертное наблюдение.Экспертная оценка. |
| ПК 1.4 | Устранять мелкие неполадки в работе оборудования | Выполнение комплексной практической работы.Текущий контроль в форме практических занятий.Экспертное наблюдение.Экспертная оценка. |
| ПК 1.5 | Соблюдать правила безопасного труда | Тестирование.Практические работы.Карточки-задания.Экспертное наблюдение. |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Результаты****(освоенные общие компетенции)** | **Основные показатели оценки результата** | **Формы и методы контроля и оценки**  |
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии проявлять к ней устойчивый интерес | Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике. |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем | Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы. |
| ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы | Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач | Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами | Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике. |