Учебная практика

ПМ 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных

материалов для работы на 1 курсе по профессии Швея

Мастер п/о: Лезина В.А. lezina-1958@mail.ru

1.Рабочая программа практики

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование разделов и тем | №  п/п | Виды практических работ | Объем часов |
| **Тема 1. 7**  **Технология обработки узлов и деталей женской легкой одежды из текстильных материалов**  - 135 ч. | 62 | Обработка кармана «листочка» с настрочными концами. | 5 |
| 63 | Обработка кармана «листочка» с втачными концами. | 5 |
| 64 | Обработка прорезного кармана в рамку. | 5 |

Задание отправить до 13.02.2022 г.

Задание:

1. Изучить видео материал: Обработка прорезного кармана в рамку :

https://www.youtube.com/watch?v=XW8pZO2n8R0 - Обработка прорезного кармана в рамку;

https://myslide.ru/presentation/tema-uroka-obrabotka-proreznogo-karmana-v-ramku - Тема урока: "Обработка прорезного кармана в рамку" - презентация;

https://www.milla-sidelnikova.com/proreznoj-karman-v-ramku-chast-2.html - Прорезной карман в рамку (часть 2).

2. В соответствии с просмотренным видео выполнить практическую работу по обработке  прорезного кармана в рамку.

3. Проверить качество выполненных работ в соответствии с последним 25 пунктом.

4. Ответить на контрольные вопросы.

5. Фото-видео отчет отправить на электронную почту –lezina-1958@mail.ru.

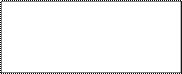
**Тема: Обработка прорезного кармана в сложную рамку.**

1) Раскроить детали для обработки одного кармана.

C:\Users\Comp\Desktop\1.gif·  Обтачка - 2 детали, из основной ткани,

  длина равна 18 см.

ширина равна 4 см.



·

Подзор - 1 деталь, из основной ткани,

длина равна 18 см.

ширина равна 7 см.

C:\Users\Comp\Desktop\3.gif

  Долевик - 1 деталь из материала с клеевым покрытием,

длина равна 20 см.

ширина равна 6 см.



· Карманная подкладка - 1 деталь из хлопчатобумажной ткани

длина равна 28 см.

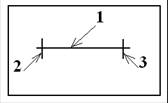
ширина равна 18 см.



  Полочка - 1 деталь из основной ткани,

длина равна 20 см.

ширина равна 20 см.



 3. На полочке посередине наметить месторасположение кармана с изнаночной стороны.

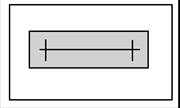
1- определяет направление кармана

2-3 – линии ограничивающие длину кармана.

Расстояние между линиями 2-3 равно 14 см.

По намеченным линиям прямыми стежками проложить нитки.

4. Соединить долевик с полочкой

 На изнаночную сторону положить долевик,

совмещая середину долевика с линией входав карман, боковые стороны должны выходить на одинаковое расстояние за линии 2-3. Соединить долевик с помощью утюга.



5. Соединить подзор с подкладкой.

Подзор притачать к карманной подкладке, ширина шва 7-10 мм.

Припуск на шов заутюжить в сторону подкладки.

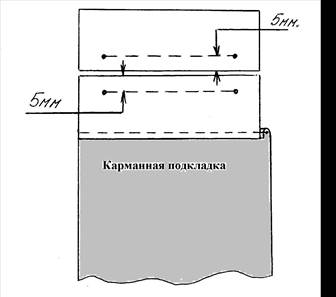
 6. Соединить обтачку с подкладкой.

Ко второму концу подкладки притачать обтачку,

ширина шва 7-10 мм.

Припуск на шов заутюжить в сторону подкладки.

 7. Притачать обтачки к полочке.



На лицевую сторону полочки срезами встык

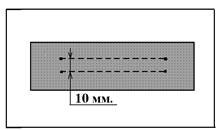
к линии 1 наложить обтачки лицевой стороной вниз.

Боковые стороны обтачек должны выходить на одинаковое расстояние за линии 2-3

Притачать обтачки, ширина шва 5 мм.

Строчки должны начинаться и

заканчиваться у линий 2-3.



8. Контроль качества.

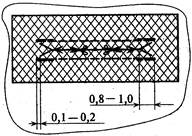
С изнаночной стороны проверить:

ровность строчек, строчки должны заканчиваться на

одинаковом расстоянии у линий 2-3, расстояние между

строчками одинаковое и равно 10мм.

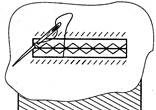
9. Прорезать вход в карман.

 Со стороны долевика, посередине между строчками,

начиная от середины и не доходя до концов строчек на 8-10 мм.,

затем к концам строчек не доходя до них 1-2 мм.

10. Выметать рамки и скрепить крестообразными стежками.

 Вывернуть обтачки на изнаночную сторону, выправить и выметать,

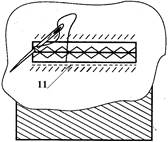
образуя рамки шириной 5 мм.

(Косыми стежками, длина стежка 7-8 мм. на расстоянии 3-5 мм. от шва притачивания)

Рамки расправить и соединить между собой крестообразными стежками.

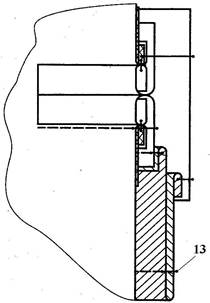
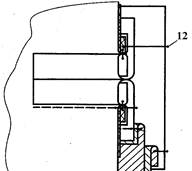
Сгибы должны быть расположены друг к другу.

11. Закрепить нижнюю рамку.

 Нижнюю рамку закрепить с лицевой стороны в шов притачивания

обтачки машинной строчкой.

 12. Подзор приметать и притачать к верхней рамке в шов притачивания.



 13. Углы кармана закрепить машинной строчкой по основанию,

одновременно стачивая карманную подкладку закругляя строчку в углах.

14. Припуск стачивания карманной подкладки обметать.

Ширина шва 10-15 мм

15. Карман приутюжить с лицевой и изнаночной сторон.

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ Изготовление детали: «Прорезной карман «в рамку»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № опера-ций | Наименование работ | Критерии оценки | | | |
| 5 | 4 | 3 | 2 |
| 1. | Изготовление кармана "в рамку"  Нанесения место расположения кармана на детали. | Размеры кармана соответствуют лекалу | Размеры кармана соответствуют лекалу. | Наблюдается большое отклонение от заданных размеров | Кривая рамка. |
| 2. | Заготовка обтачек. | Ш.ш. рамки от сгиба обтачек 0,7 см. | Ш.ш. рамки от сгиба обтачек 0,7 см. | Отклонение не более 0,1 см | Размеры рамки не соблюдены ТУ. |
| 3. | Притачивание обтачек. | Начало и конец строчки соответствует рамки кармана. | Начало и конец строчки соответствует рамки кармана. | Небольшое отклонение 0,1 см. | Кривая строчка притачивания обтачек. |
| 4. | Прорезание входа в карман. | Строго по середине рамки. Рассекание не должно заходить за ст6.рочку притачивания. | Строго по середине рамки. Рассекание не должно заходить за строчку притачивания. | Рассекание заходит за строчку притачивания. | Зарезание входа в карман. |
| 5. | Притачивание подкладки из основной ткани и подкладочной ткани к верхней и нижней обтачки. | Ровная строчка в шов притачивания обтачек. | Ровная строчка в шов притачивания обтачек. | Небольшое отклонение от технологических требований. | Грубое нарушение ТУ. |
| 6. | Стачивание подкладки по трем сторонам. | Ширина стачного шва 1,0 см. | Отклонение от установленной ширины установленного шва 0,1 см. | Отклонение от установленной ширины установленного шва 0,2 см. | Отклонение от установленной ширины установленного шва 0,5 см. |
| 7. | ВТО готового кармана. | Правильная тепловая обработка. | Правильная тепловая обработка. | Недостаточная тепловая обработка. | Избыточная тепловая обработка |
| 8. | Организация рабочего места. | Работа по выполнению задания орган. эффективно. | Работа по выполнению задания орган. эффективно. | Допускаются нарушения в организации работы. | Неправильная организация |
| 9. | Соблюдение правил Т.Б. и промышленной санитарии. | Правила Т.Б. и пром. санитарии соблюдены. | Правила Т.Б. и пром. санитарии соблюдены. | Наблюдаются единичные случаи выполнения работ которые могут привести к травмам. | Грубое нарушение правил Т.Б. и промышленной санитарии. |
| 10. | Выполнение норм времени. | Выполнено ранее установленно го времени. | Выполнено ранее установленного времени. | Времени установленного для выполнения было не достаточно. | Работа не выполнена в установленное время. |
| 11. | Самоконтроль и взаимоконт роль | Самостоятель ное выполнение. | Единичные случаи помощи мастера. | Помощь мастера в течении всего урока. | Не владеет навыками самостоятельно го владения. |