|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №1** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Классификация способов дуговой сварки  2. Технология заготовительного производства: правка и гибка металла.  3. Карта технологического процесса сварки: структура, состав. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №2** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Основные металлургические процессы при сварке плавление.  2. Технология заготовительного производства: механическая и термическая резка металла.  3. Аттестация персонала в области сварочного производства. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №3** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Кристаллизация металла в сварочной ванне: механизм, основные закономерности  2. Технология изготовления решётчатых конструкций  3. Обозначение сварных швов на чертежах. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №4** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Свариваемость металлов и технологическая прочность.  2. Технология изготовления сварных балок  3. Карта технологического процесса сварки: структура, состав. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №5** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Особенности свариваемости алюминия высоколегированных сталей аустенитного класса.  2. Технология изготовления оболочковых конструкций  3. Аттестация сварочного оборудования. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №6** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сварочные напряжения и деформации: причины возникновения, основные закономерности  2. Разделка кромок под сварку. Требования к поверхностям свариваемых элементов, необходимость зачистки исходного металла. Предварительная зачистка свариваемых кромок перед сваркой.  3. Карта технологического процесса сварки: структура, состав. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №7** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сварочные напряжения и деформации: способы уменьшения деформаций, способы правки конструкций после сварки  2. Технологичность сварных конструкций: способы оценки, этапы отработки технологичности, примеры технологичных и не технологичных конструкций  3. Внешний осмотр и измерение готовых сварных соединений. Схемы измерений и инструмент, применяемый для внешнего осмотра и измерений готовых сварных соединений. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №8** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Строение сварочной дуги. Возбуждение сварочной дуги.  2. Технологическая классификация сварных конструкций  3. Контроль сварных швов на герметичность. Контроль проникающими веществами. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №9** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Магнитное дутьё при сварке: причины образования и методы его устранения  2. Выполнение предварительного подогрева. Способы подогрева кромок перед сваркой. Виды применяемого оборудования.  3. Радиационные методы контроля. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №10** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Технологические свойства сварочной дуги.  2. Проверка точности сборки. Правила наложения прихваток.  3. Правила безопасности при выполнении сборочно-сварочных операций. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №11** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Технологические свойства сварочной дуги.  2. Особенности подготовки кромок алюминия и его сплавов под сварку.  3. Производственно-технологическая документация по сварке: состав, структура. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №12** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Общие сведения об источниках питания сварочной дуги их классификация  2. Разметка металла: назначение, способы разметки.  3. Гидравлические и пневматические испытания. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №13** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сварочные трансформаторы. Конструкция, назначение, принцип действия.  2. Отклонения формы и расположения поверхностей, средства измерения электросварщика и правила их эксплуатации  3. Определение механических свойств и структуры металла сварных соединений. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №14** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Виды трансформаторов и особенности их конструкции.  2. Проверка точности сборки. Правила наложения прихваток.  3. Сертификация в сварочном производстве. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №15** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сварочные выпрямители: общие сведения и принцип работы.  2. Требования безопасности во время слесарных работ.  3. Назначение нормативно-технической документации по сварке, её содержание, принципы разработки и применение. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №16** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сварочные выпрямители управляемые трансформатором: устройство и принцип работы.  2. Классификация сварных швов, типы разделки кромок под сварку, требования нормативной документации по разделке свариваемых кромок.  3. Магнитные и вихретоковые методы контроля. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №17** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Тиристорные и транзисторные выпрямители: устройство и принцип работы.  2. Основные правила обозначение сварных швов на чертежах.  3. Карта технологического процесса сварки: структура, состав. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №18** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Инверторные сварочные выпрямители: устройство и принцип работы.  2. Классификация газовых баллонов по конструктивным особенностям, подготовка газовых баллонов к работе. Газовые редукторы.  3. Аккустические методы контроля. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №19** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Многопостовые выпрямители: устройство и принцип работы.  2. Общие понятия о технологическом процессе изготовления сварных конструкций.  3. Универсальные сборочно-сварочные приспособления. Виды и способы сборки деталей под сварку. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №20** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сварочные генераторы. Общие сведения, принцип действия.  2. Способы сборки изделий под сварку и применяемое оборудование, инструмент, оснастка. Классификация и назначение сборочно-сварочной оснастки.  3. Методы исправления дефектов сварных соединений. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №21** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сварочные генераторы: устройство и принцип работы  2. Классификация дефектов сварных соединений.  3. Карта технологического процесса сварки: структура, состав. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №22** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сварочные генераторы: устройство и принцип работы.  2. Специализированные сборочно-сварочные приспособления.  3. Обозначение сварных швов на чертежах. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №23** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Источники питания для свари плавящимся электродом.  2. Переносные универсальные сборочные приспособления.  3. Причины образования основных видов дефектов. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №24** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Свойства и характеристики источников питания  2. Классификация дефектов сварных соединений.  3. Карта технологического процесса сварки: структура, состав. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №25** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Свойства и характеристики источников питания.  2. Правила Техники Безопасности при работе с баллонами для хранения сжатых газов.  3. Классификация методов контроля дефектов сварных соединений. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №26** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Кристаллизация металла в сварочной ванне: механизм, основные закономерности  2. Технология изготовления балочных конструкций  3. Причины появления дефектов сварных соединений. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №27** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сварочные напряжения и деформации: причины возникновения, основные закономерности  2. Оборудование рабочего места сварщика.  3. Сварочные материалы: классификация, свойства. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №28** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Виды заготовительных операций и оборудование.  2. Контроль сварных швов на герметичность.  3. Устройство и принцип работы сварочного трансформатора. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №29** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Характеристика вспомогательных устройств для источников питания сварочной дуги.  2. Процессы, протекающие в сварочной дуге.  3. Технологическая последовательность изготовления решетчатых конструкций. | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Образовательная организация:**  **ГАПОУ БТОТиС** | **КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН**  **по ПМ 01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**  **Профессия:**  **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  **ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №30** | **УТВЕРЖДАЮ**  **Заместитель директора**  **« » 20 г.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **подпись Ф.И.О** |
| ЗАДАНИЕ:  УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ  1. Место выполнения задания (аудитория № , онлайн)  2. Максимальное время выполнения задания: 60 мин.  3. Используемые ресурсы: наглядные пособия, комплект плакатов | | |
| Текст задания:  1. Сборка и сварка технологических и магистральных трубопроводов.  2. Классификация неразрушающих методов контроля качества сварных швов..  3. Сварочные материалы: классификация, свойства. | | |