

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Иркутской области  
**«Байкальский техникум отраслевых технологий и сервиса» (ГАПОУ БТОТиС)**

**ПРИНЯТО**  
на заседании Педагогического совета  
протокол №1  
от 31 августа 2022 г .

**ПРОГРАММА  
ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ  
по профессии 19601 Швея**

Программа итоговой аттестации (ИА) разработана в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения для лиц с ограниченными возможностями здоровья, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 № 292, приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464.

Программа итоговой аттестации профессиональной подготовки по профессии 19601 Швея составлена в соответствии с Единым тарифно - квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2017 г.

Программа итоговой аттестации по профессиональной подготовке по профессии 19601 Швея утверждена на заседании Педагогического совета ГАПОУ БТОТиС, протокол № 1 от 31.08.2022 г.

***Организация разработчик: ГАПОУ БТОТиС***

***Разработчик: В.А. Лезина, мастер производственного обучения ГАПОУ БТОТиС***

## 1. Пояснительная записка

Программа итоговой аттестации является частью программы подготовки квалифицированных рабочих Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Иркутской области «Байкальский техникум отраслевых технологий и сервиса» (далее - техникум, ГАПОУ БТОТиС) по профессии 19601 Швея.

Настоящая программа определяет совокупность требований к итоговой аттестации профессиональной подготовки по профессии 19601 «Швея», из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья на 2022/2023 учебный год.

Целью итоговой аттестации является установление соответствия уровня, и качества подготовки выпускника по профессии 19601 Швея единому тарифно - квалификационному справочнику работ и профессий рабочих (ЕТКС) к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по профессии, дополнительным требованиям техникума и социальных партнеров.

Главной задачей проводимых в последнее время мероприятий по реализации требований подготовки является усиление практической направленности подготовки рабочих по профессии Швея. Это требует перестройки всего учебного процесса, в том числе критериев и подходов к итоговой аттестации обучающихся данной профессии.

Конечной целью обучения является подготовка рабочих, обладающих не только совокупностью теоретических знаний, но, в первую очередь, квалифицированных рабочих, готовых решать профессиональные задачи, такие как:

- владение профессиональными навыками и умениями работы на предприятиях (ателье, швейных фабриках),
- владение навыками и умениями самостоятельного изготовления поузловых методов обработки и некоторых швейных изделий,
- владение умениями работать на различном швейном оборудовании, с различными видами тканей.
- умение работать в коллективе.

Отсюда коренным образом меняется подход к оценке качества подготовки квалифицированных рабочих. При разработке программы итоговой аттестации были учтены наиболее значимые профессиональные функции квалифицированных рабочих, необходимые для их выполнения знания, умения и личностные компетенции.

## **2. Общие положения**

**2.1.** Целью итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по профессии 19601 Швея из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья требованиям единого тарификационно - квалифицированного справочника работ и профессий рабочих и работодателей по конкретной профессии.

**2.2.** Итоговая аттестация является частью оценки качества освоения профессиональной образовательной программы по подготовке квалифицированных рабочих, служащих.

**2.3.** К итоговым аттестационным испытаниям допускаются обучающиеся, успешно завершившие в полном объеме освоение профессиональной образовательной программы выпускника по профессии 19601 «Швея», из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья.

**2.4.** Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является предоставление документов (зачетной ведомости и дневника практики), подтверждающих освоение обучающимися практических навыков и теоретических знаний в пределах квалификационных требований. Выпускниками могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения практики.

**2.5.** Сроки проведения итоговой аттестации определяются техникумом в соответствии с рабочим учебным планом по профессии и графиком ИА.

**2.6.** Результаты любого из видов аттестационных испытаний, включенных в итоговую аттестацию, определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний экзаменационной комиссии.

**2.7.** Дата проведения итоговой аттестации в соответствии с учебным планом - 2022 - 2023 учебного года 21 июня 2023 г.

В период подготовки к ИА проводятся консультации, на которые выделено 20 часов на группу.

**2.8.** Программа итоговой аттестации является частью программы подготовки квалифицированных рабочих.

При разработке программы итоговой аттестации определяются:

- вид итоговой аттестации;
- объем времени на подготовку и проведение итоговой аттестации;
- сроки проведения итоговой аттестации;
- условия подготовки и процедура проведения итоговой аттестации;
- формы проведения итоговой аттестации;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

-

## **3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника**

**3.1.** Область профессиональной деятельности выпускников:  
выполнение на машинах или вручную простейших операций по пошиву

изделий из различных материалов.

**3.2.** Обучающийся по профессии Швея готовится к следующим видам деятельности:

**3.2.1.** Технология обработки текстильных изделий.

**3.3.** Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- текстильные материалы и изделия;
- швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки;
- технологические схемы обработки изделий.

**3.4.** Итоговая аттестация является заключительным этапом обучения профессии 19601 «Швея» и проводится с целью определения уровня сформированности у обучающихся профессиональных знаний и умений. Швея 2-го разряда должна знать:

1. Методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
2. Назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
3. Причины неполадок, возникающих при выполнении машинных работ;
4. Правила рациональной организации рабочего места;
5. Правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
6. Требования безопасности труда

Швея 2-го разряда должна уметь:

1. Выполнять на машинах или вручную простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов;
2. Контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;

3. Предупреждать и устранять дефекты продукции;

3. Рационально организовать рабочее место;

4. Соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного

оборудования;

5. Соблюдать требования безопасности Швея 3-го разряда должна

знать:

1. Технологические параметры обработки деталей швейных изделий;

2. Виды швов;

3. Виды и свойства применяемых материалов;

4. Назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования;

5. Назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации.

Швея 3-го разряда должна уметь:

1. Обрабатывать детали средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании.

2. Обеспечивать бесперебойную работу обслуживаемого оборудования.

3. Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.

4. Контролировать качество кроя, соответствия цвета деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов.

#### 4. Требования к результатам освоения программы

4.1. Выпускник, освоивший программу профподготовки по профессии Швея, должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

4.2. Выпускник, освоивший программу профподготовки по профессии Швея, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

**4.2.1. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.**

ПК 1.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально

ПК 1.2. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.4. Соблюдать правила безопасного труда.

#### 5. Требования к выпускной практической квалификационной работе

5.1. В выпускной практической квалификационной работе должны быть отражены:

- знания различных методов, способов и приемов обработки изделия;
- знания технологической последовательности изготовления изделия и технических условий;
- умения осуществлять контроль качества швейного изделия.

5.2. Тема выпускной практической квалификационной работы разрабатывается преподавателем, мастером производственного обучения совместно со специалистами швейных организаций и рассматривается на заседании цикловой комиссии профессионального блока. Тема выпускной практической квалификационной работы может быть предложена обучающимся при условии обоснования им целесообразности ее разработки.

5.3. Тематика выпускных практических квалификационных работ

должна ежегодно обновляться и соответствовать профессии Швея.

5.4. Руководителем выпускных практических квалификационных работ является мастер производственного обучения.

5.5. Выпускные практические квалификационные работы выполняются обучающимися в швейной мастерской техникума.

5.6. По выполнению выпускных практических квалификационных работ руководители должны представить протокол результатов выполнения выпускных практических квалификационных работ с подписями всех наставников на предприятии (организации).

## 6. Организация итоговой аттестации

Итоговая аттестация выпускников ГАПОУ БТОТиС состоит из следующих аттестационных испытаний:

6.1. выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии 19601 Швея;

6.2. проверка теоретических знаний в пределах квалификационных требований

6.3. Объем времени на подготовку и проведение.

В соответствии с учебным планом ГАПОУ ИКЭСТ по профессии 19601 Швея, из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья объем времени на подготовку составляет 1 неделю.

На выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии устанавливается время в соответствии с временными нормами выполняемых работ.

На ответы задания в тестовой форме (приложение 1) комиссия отводит 10-15 минут.

6.4. В результате выполнения выпускной практической квалификационной работы обучающиеся демонстрируют свои профессиональные умения и навыки по пошиву изделия.

6.5. Ознакомление с нормативными документами и заданием на итоговую аттестацию проводится мастером производственного обучения группы не позднее, чем за полгода до итоговой аттестации.

6.6. К началу процедуры проведения итоговой аттестации должны быть подготовлены следующие документы:

- Программа итоговой аттестации
- Приказ о допуске обучающихся к итоговой аттестации.
- Ведомость ознакомления выпускников с положением об итоговой аттестации
- График консультаций по подготовке к итоговой аттестации
- Программы учебной и производственной практики.
- Дневники производственной практики.
- Журналы теоретического и производственного обучения за весь период обучения.
- Сводная ведомость успеваемости обучающихся.
- Перечень тем выпускных практических квалификационных работ.
- Ведомость предварительной информации по занятости выпускников.

6.7. Материально-техническое обеспечение процедуры итоговой аттестации:

- Учебная мастерская для работы аттестационной комиссии.

6.8. Итоговая аттестация осуществляется экзаменационной комиссией, в состав которой входят: представители работодателей, мастер п/о, преподаватель и утверждается приказом директора.

6.9. По результатам проведения процедуры итоговой аттестации должны быть подготовлены следующие документы:



- Отчет председателя экзаменационной комиссии.
- Справка-заключение.
- Протокол результатов выполнения практических квалификационных работ.

Утверждаю  
Заместитель директора по УПР  
\_\_\_\_\_ Е.А. Вершинская  
30 ноября 2022 г.

**7. Темы практических квалификационных работ для проведения итоговой аттестации по профессии 19601 Швея в 2023 году**

№ п/п	ФИО	Тема работы	ПМ	Подпись
1	Гагарина Елизавета	Изготовление изделий детского ассортимента (сарафан)	ПМ 01	
2	Гладышева Елена	Изготовление женских брюк	ПМ 01	
3	Кожемякина Снежана	Изготовление женского платья	ПМ 01	
4	Колмакова Ника	Изготовление мужских брюк	ПМ 01	
5	Немова Виктория	Изготовление женского сарафана	ПМ 01	
6	Позднякова Любовь	Изготовление детского нательного белья (пижама)	ПМ 01	
7	Полякова Ксения	Изготовление постельного белья	ПМ 01	
8	Романов Денис	Изготовление женской юбки	ПМ 01	
9	Смирнова Светлана	Изготовление мужских шорт	ПМ 01	
10	Сулданов Дмитрий	Изготовление производственной одежды (фартук, косынка)	ПМ 01	

## **8. Порядок проведения итоговой аттестации**

8.1. Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья итоговая аттестация проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников (далее - индивидуальные особенности).

8.2. При проведении итоговой аттестации обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- проведение итоговой аттестации для лиц с ограниченными возможностями здоровья в одной мастерской совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении итоговой аттестации;

- присутствие при необходимости в мастерской ассистента, оказывающего выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, общаться с членами экзаменационной комиссии);

- пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при прохождении итоговой аттестации с учетом их индивидуальных особенностей;

- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в мастерские, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях.

8.3. Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее, чем за 3 месяца до начала итоговой аттестации, подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении итоговой аттестации.

### 9. КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

#### Оценочные листы выполнения квалификационной работы на 2 - й разряд

Ф. И. О. работодателя \_\_\_\_\_

№ п/п	Виды работ	Номер обучающегося												
		Кол-во баллов (макс)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
<b>1.</b>	<b>Соблюдение заданных основных параметров Обработка плечевых швов <i>Шаг ошибки-0,5</i></b>													
	Ширина шва 1.0 см. Допустимые отклонения до 0.2 см	0-2												
	Строчка обмётывания соответствует ТУ на ее выполнение	0-1												
	<b>Итого: 3</b>	<b>3</b>												
<b>1.</b>	<b>Соблюдение заданных основных параметров Обработка горловины и проймы <i>Шаг ошибки-0,5</i></b>													
<b>2.</b>														
	Ширина окантованного шва 0.5 см. Допустимые отклонения до 0.1 см	0-2												
	Качество крепления застежки	0-2												
	Ширина шва настрачивания окантованного шва 0,1см.	0-2												
	<b>Итого: 6</b>	<b>6</b>												
<b>1.</b>	<b>Соблюдение заданных основных параметров Обработка боковых швов и среднего шва спинки</b>													
<b>3.</b>														

<b>Шаг ошибки-0,5</b>															
		1	2	°	4	5	6	7	8	9	10				
	Ширина шва стачивания одинаковая по всей длине боковых швов и среднего шва спинки 1,0 см Допустимые отклонения до 0.1 см	0-3													
	Строчка обмётывания срезов соответствует ТУ на ее выполнение	0-1													
	<b>Итого</b>	<b>6</b>													
<b>4.</b>	<b>Обработка низа изделия Шаг ошибки-0,5</b>														
	Ширина шва подгибки низа 1,5 см Допустимые отклонения до 0.2 см	0-3													
	Ширина строчки застрачивания от подогнутого сгиба 1.0	0-2													
	Строчка обмётывания срезов соответствует ТУ на ее выполнение	0-1													
	<b>Итого:</b>	<b>6</b>													
<b>5</b>	<b>Соединение кокетки (шва на талии) ■или оборки с изделием Шаг ошибки-0,5</b>														
	Ширина шва притачивания 1.0 см. Допустимые отклонения до 0.1 см	0-3													
	Строчка обмётывания срезов соответствует ТУ на ее выполнение	0-1													
	<b>Итого:</b>	<b>4</b>													
<b>6</b>	<b>Выполнение ВТО Шаг ошибки-0,5</b>														
	Отсутствие дефектов ВТО (складки, замины, лассы, опалы)	0-1													
	Соединительных швов	0-1													
	Краевых швов	0-1													

		<b>Итого: 3</b>															
			<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>					
<b>7</b>	<b>Содержание рабочего места</b> <i>Шаг ошибки-0,5</i>																
	В начале работы	0-2															
	В середине работы	0-3															
	В конце работы	0-2															
	<b>Итого:</b>	<b>7</b>															
<b>8</b>	<b>Соблюдение безопасных условий труда</b> <i>Шаг ошибки-0,5</i>																
	Безопасная работа с ручным инструментом	0-2															
	Безопасная работа на швейном оборудовании	0-3															
	Безопасная работа на утюжильном оборудовании	0-2															
	<b>Итого:</b>	<b>7</b>															
	<b>Итого:</b>	<b>42</b>															

## 9. КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

### Оценочные листы выполнения усложняющих элементов квалификационной работы на 3 -й разряд

Ф. И. О. раб ото дате л я \_\_\_\_\_

№ п/п	Виды работ	Номер обучающегося														
		Кол-во баллов (макс)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
1.	<b>Обработка накладных карманов и соединение с изделием</b> <i>Шаг ошибки-0,5</i>															
	Ширина в готовом виде 11x13 см. Допустимые отклонения до 0.1 см	0-3														
	Строчка настрачивания 0.1 см. Допустимые отклонения до 0.1 см	0-2														
	<b>Итого: 5</b>															
2.	<b>Обработка проймы крылышками</b> <i>Шаг ошибки-0,5</i>															
	Ширина шва притачивания 1.0 см Допустимые отклонения до 0.1 см	0-3														
	Ширина шва застрачивания 0.5 см. Допустимые отклонения до 0.1 см	0-2														
	Строчка обмётывания срезов соответствует ТУ на ее выполнение	0-1														
	<b>Итого: 6</b>															
3	<b>Обработка рюши и соединение с изделием</b> <i>Шаг ошибки-0,5</i>															

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
	Ширина рюши в готовом виде 4.0 см. Допустимые отклонения до 0.5 см	0-3														
	Равномерность распределения сборки Допустимые отклонения до 0.2 см	0-3														
	Равномерность ширины шва притачивания рюши	0-2														
	Строчка обмётывания срезов соответствует ТУ на ее выполнение	0-1														
	<b>Итого</b>	<b>9</b>														
<b>4</b>	<b>Обработка накладного кармана окантованным швом и соединение с изделием</b> <i>Шаг ошибки-0,5</i>															
	Ширина в готовом виде 11x13 см. Допустимые отклонения до 0.1 см	0-3														
	Строчка настрачивания 0.1 см. Допустимые отклонения до 0.1 см	0-2														
	Ширина окантованного шва 0.5 см. Допустимые отклонения до 0.1 см	0-2														
	<b>Итого</b>	<b>7</b>														
<b>5</b>	<b>Изготовление декоративного украшения (бантов)</b> <i>Шаг ошибки-0,5</i>															
	Ширина шва обтачивания 0,5 см Допустимые отклонения до 0.1 см	0-3														
	Соединение банта с изделием.	0-2														
	<b>Итого:</b>	<b>5</b>														
	<b>Итого:</b>	<b>32</b>														



## 10. Список литературы

1. Закон РФ от 21.12.2012 г. №273-ФЗ “Об образовании в Российской Федерации”.
2. Положение об итоговой аттестации выпускников учреждений начального профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки РФ 2013 г.).
3. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 № 292.
4. Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464
5. Единый тарифно - квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2017 г.

**Задание в тестовой форме  
ВАРИАНТ 1**

*Отметить номер правильного ответа:*

1. Можно ли считать, что строчка это ряд повторяющихся стежков?
  - A. да
  - B. нет
  
2. Вставить приставки в словах - терминах для ручных работ.
  - A. закрепление припуска шва на одну из деталей изделия - \_\_ метать
  - B. соединение деталей разных по величине - \_\_ метать
  
3. Вставить приставки в словах - терминах для ручных машинных работ.
  - A. соединение деталей, с последующим вывертыванием их на лицевую сторону - тачать
  - B. соединение деталей по вогнутым срезам - \_\_ строчить
  
4. Вставить приставки в словах - терминах для утюжильных работ:
  - A. уменьшить толщину шва - \_\_ утюжить
  - B. уменьшить величину края детали на отдельном участке с образованием выпуклости на смежном участке - \_\_ утюжить

*Отметить номер правильного ответа-*

**5. Шов, относящийся к группе краевых:**

- A. Накладной
- B. Окантовочный
- C. Рельефный

*Отметить номер правильного ответа:*

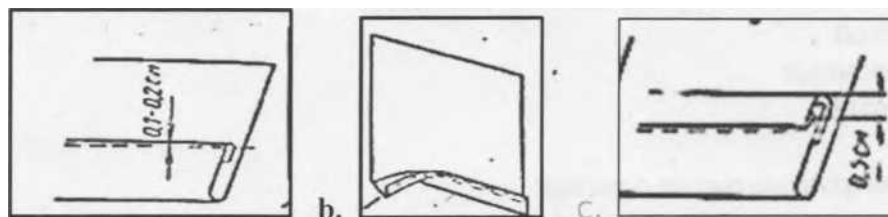
**6. Параметр ширины шва, установленного для обтачивания пояса:**

- A. 1,5-2,0см
- B. 0,9-1,0см
- C. 0,5-0,7см

*Определить соответствие:*

**6. Найти соответствие названного шва со схемой рисунка**

Шов в подгибку с закрытым срезом



*Отметить номер правильного ответа:*

**7. Определить температурный режим влажно-тепловой обработки ткани:**

- A. ситец - 200°
- B. крепдешин-180° -200°
- C. синтетические ткани - до 180°

*Отметить номер правильного ответа:*

**8. Двойной строчкой обрабатывают:**

- A. двойной шов
- B. плечевой шов

*Отметить номер правильного ответа:*

9. По какой из деталей осуществляется временное соединение деталей с посадкой одной из них?

- А. пояс с юбкой
- В. накладной карман с полочкой

*отметить номера правильных ответов*

10. Нитки в цвет материала изделия рекомендуется использовать для выполнения операций:

- А. заметывания низа изделия;
- В. обметывания срезов припусков на швы;

### ВАРИАНТ 2

*Отметить номер правильного ответа:*

1. Назовите место соединения нескольких деталей изделия?

- А. шов
- В. припуск шва

2. Вставить приставки в словах - терминах для ручных работ:

- А. соединение двух деталей с образованием канта на одной из них - \_\_\_ метать
- В. предохранение среза от осыпания - \_\_\_ метать

3. Вставить приставки в словах - терминах для ручных машинных работ.

- А. соединение деталей, примерно равных по величине - \_\_\_ тачать
- В. соединение деталей путем накладывания одной детали на другую - \_\_\_ строчить

4. Вставить приставки в словах - терминах для утюжительных работ:

- А. придать изделию товарный вид - \_\_\_ утюжить
- В. закрепление припуска шва на одну из деталей изделия - \_\_\_ утюжить

*Отметить номер правильного ответа:*

4. Параметр ширины шва, установленного для обтачивания края детали изделия:

- А. 0,5-0,7 см
- В. 1,5-2,0 см
- С. 0,7-1,2 см

5. Отметить номер правильного ответа:

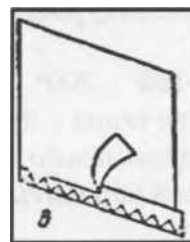
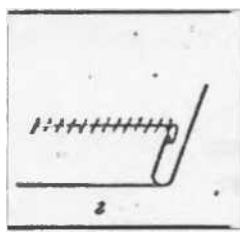
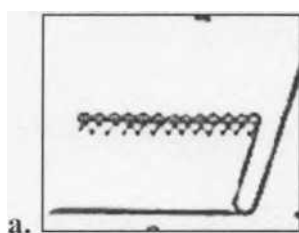
**Шов, относящийся к группе соединительных:**

- А. Накладной
- В. Окантовочный
- С. Рельефный

*Отметить номер правильного ответа:*

6. Найти соответствие названного шва со схемой рисунка

Шов в подгибку с открытым обметанным срезом



*Отметить номер правильного ответа:*

**7. Определить температурный режим влажно-тепловой обработки ткани:**

- А. шерстяная ткань - 200° - 220°
- В. Бязь - 180°-200°
- С. ткань из искусственных волокон - до 200°

*Отметить номер правильного ответа:*

**8. Двойной строчкой обрабатывают:**

- А. шов сидения
- В. окантовочный шов

*Отметить номер правильного ответа:*

**9. По какой из деталей осуществляется временное соединение деталей с посадкой одной из них?**

- А. воротник с горловиной
- В. кокетка с полочкой

*Отметить номер правильного ответа:*

**10. Нитки контрастного цвета по отношению к цвету материала рекомендуется использовать для выполнения операций:**

- А. обметывание срезов припусков на швы;
- В. прокладывание копировальных стежков;

**При оценивании ответа используются следующие критерии:**

Отметка по пятибалльной шкале	«5» - отлично	«4» - хорошо	«3» - удовлетворительно	«2» - неудовлетворительно
Общий балл	14-13	12 - 11	10-8	7 и ниже