



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
«БАЙКАЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»  
(ГАПОУ БТОТиС)

665930, Иркутская обл., Слюдянский район,  
г. Байкальск, микрорайон Южный, 4 квартал, 1.  
телефаксы: (395-42)3-23-40, 3-23-27, 3-20-26, 3-23-01, 3-20-48,  
телефоны: 3-22-57; 3-33-64; 3-32-39; 3-32-03; 3-34-24.

e-mail: [btotis@mail.ru](mailto:btotis@mail.ru)  
сайт: [www.btotis.ru](http://www.btotis.ru)

## **ИНСТРУКЦИЯ № ИОТ-03.007-2024**

### **ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ЗАНЯТИЙ В СВАРОЧНОЙ МАСТЕРСКОЙ**

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией и рекомендациями,  
распишитесь в журнале регистрации инструктажа

#### Нормативные ссылки

Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:  
Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ;  
Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от  
15.12.2020 № 903н;  
Постановление Главного Государственного санитарного врача Российской Федерации от 2  
декабря 2020 года n 40 Об утверждении санитарных правил СП 2.2.3670-20 "санитарно-  
эпидемиологические требования к условиям труда";  
Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 №  
772н "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию  
правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем".

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К занятиям в сварочной мастерской допускаются обучающиеся, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.
- 1.2. При проведении занятий возможно воздействие на обучающихся следующих опасных и вредных факторов:
  - пыль, газ, световое излучение, высокая температура, тепловое и ультрафиолетовое излучения;
  - наличие при сварке горючих газов может привести к химическому взрыву, эксплуатация сосудов под давлением с инертными газами может вызвать физический взрыв;
  - открытые газовое пламя и дуга, струя плазмы, брызги жидкого металла и шлак;
  - при сварке и резке создают опасность ожогов и повышают опасность возникновения взрыва и пожара.
- 1.3. При работе в сварочной мастерской обучающиеся должны:
  - пройти инструктаж по охране труда в сварочной мастерской;
  - при проведении занятий и на перемене соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха;
  - в процессе занятий обучающиеся обязаны соблюдать установленный порядок проведения учебных занятий, содержать в чистоте свое рабочее место;
  - при работе в сварочной мастерской соблюдать правила пожарной безопасности;
  - о каждом несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить мастеру производственного обучения. При неисправности оборудования прекратить работу и сообщить мастеру производственного обучения.
- 1.4. Обучающимся запрещается:
  - приносить с собой колющие, режущие, легковоспламеняющиеся предметы;
  - бегать, открывать окна, двери;
  - толкать друг друга;
  - кидать различные предметы друг в друга.
- 1.5. Мастер производственного обучения должен:
  - провести инструктаж для обучающихся по охране труда в сварочной мастерской, пожарной безопасности и инструктаж в соответствии с видом работ, с обязательной отметкой в «Журнале инструктажа по охране труда» и в журнале производственного обучения;
  - при проведении занятий соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения;
  - о возникающих неполадках сообщить администрации техникума;
  - исключить из пользования непригодное оборудование;
  - при несчастном случае немедленно оказать первую помощь и сообщить о происшедшем врачу и администрации техникума;
  - знать пути эвакуации обучающихся из техникума на случай возникновения угрозы пожара или другой чрезвычайной ситуации.
- 1.6. Мастеру производственного обучения запрещается:
  - допускать к занятиям обучающихся, не прошедших инструктаж по охране труда в сварочной мастерской;
  - оставлять без присмотра обучающихся;
  - оставлять включенными электроприборы;

- использовать непроверенное оборудование;
  - закрывать дверь на ключ во время занятий.
- 1.7. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности, и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

## **2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

### **2.1 Мастер производственного обучения обязан:**

- пройти инструктаж по охране труда в сварочной мастерской, не реже, чем один раз в шесть месяцев, с обязательной ежегодной проверкой знаний по охране труда и технике безопасности;
- провести инструктаж с обучающимися по охране труда в сварочной мастерской;
- проветрить помещение перед началом занятий;
- включить полностью освещение в кабинете, убедиться в исправной работе светильников. Наименьшая освещенность в кабинете должна быть не менее 300 лк (20Вт/кв. м) при люминесцентных лампах и не менее 150 лк (48 Вт/кв. м) при лампах накаливания;
- убедиться в исправности электрооборудования мастерской: светильники должны быть надежно подвешены к потолку и иметь светорассеивающую арматуру;
- коммутационные коробки должны быть закрыты крышками;
- корпуса и крышки выключателей и розеток не должны иметь трещин и сколов, а также оголенных контактов;
- убедиться в исправности технических средств обучения;
- проверить санитарное состояние мастерской, убедиться в целостности стекол в окнах и провести сквозное проветривание кабинета;
- убедиться в том, что температура воздуха в мастерской находится в пределах 18-20оС;
- проверить устойчивость и состояние оборудования.

### **2.2 Мастеру производственного обучения запрещается:**

- оставлять без присмотра обучающихся на занятиях и во время перемен;
- допускать к занятиям обучающихся, не прошедших инструктаж по охране труда и технике безопасности при проведении занятий в мастерской;

### **2.3 Обучающиеся обязаны:**

- пройти инструктаж по охране труда на занятиях в сварочной мастерской и соответственно видам выполняемых работ;
- выполнять требования охраны труда.

### **2.4 Обучающимся запрещается:**

- трогать наглядные пособия и другое учебно-производственное оборудование без разрешения мастера производственного обучения;
- нарушать требования мастера по охране труда в сварочной мастерской;
- бегать, открывать окна, двери; толкать друг друга, кидать различные предметы друг в друга;
- нарушать порядок размещения оборудования в мастерской.

## **3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

- 3.1. Обучающиеся обязаны: соблюдать требования мастера производственного обучения и правила поведения на занятиях;

### 3.2. Обучающимся запрещается:

- находиться в мастерской в отсутствии мастера производственного обучения;
- трогать учебно - производственное оборудование без разрешения мастера производственного обучения;
- самостоятельно включать электроприборы;
- с целью предотвращения поражения электрическим током, притрагиваться к клеммам и зажимным болтам цепи высокого напряжения;
- снимать крышки клеммников электродвигателей подающего и ходового механизмов автоматов и полуавтоматов;
- открывать дверцы аппаратного ящика и трансформаторов и регулировать их и т. п. ;
- открывать двери, окна без разрешения мастера производственного обучения.

### 3.3. Мастер производственного обучения обязан:

- обеспечить безопасное использование оборудования в мастерской;
- обеспечить устойчивую дисциплину обучающихся на занятии;
- выполнять санитарно-гигиенические требования по режиму проветривания температурному режиму;
- соблюдать нормы освещенности мастерской;
- соблюдать все правила эксплуатации оборудования и охраны труда;
- поддерживать чистоту стекол: стекла окон должны очищаться от пыли и грязи, а также очистка светильников должна проводиться не реже двух раз в год. Привлекать обучающихся к этим работам запрещается.

### 3.4. Мастеру производственного обучения запрещается:

- оставлять без присмотра обучающихся;
- использовать неисправное оборудование.

### 3.5. Во избежание воздействия опасных факторов на обучающихся и мастера производственного обучения проконтролировать соблюдение следующих мероприятий:

- Надежная изоляция всех, проводов, связанных с питанием источника тока и сварочной дуги, устройство геометрически закрытых включающих устройств, заземления корпусов сварочных аппаратов. Заземлению подлежат: корпуса источников питания, аппаратного ящика, вспомогательное электрическое оборудование. Сечение заземляющих проводов должно быть не менее 25 мм<sup>2</sup>. Подключением, отключением и ремонтом сварочного оборудования занимается только электромонтер. Сварщикам запрещается производить эти работы.
- Применение в источниках питания автоматических выключателей высокого напряжения, которые в момент холостого хода разрывают сварочную цепь и подают на держатель напряжение 12 В.
- Надежное устройство электрододержателя с хорошей изоляцией, которая гарантирует, что не будет случайного контакта токоведущих частей электрододержателя со свариваемым изделием или руками сварщика (ГОСТ 14651-69). Электрододержатель должен иметь высокую механическую прочность и выдерживать не менее 8000 зажимов электродов.
- Работа в исправной сухой спецодежде и рукавицах. При работе в тесных отсеках и замкнутых пространствах обязательно использование резиновых галош и ковриков, источников освещения с напряжением не выше 6-12 В.
- Защитные стекла, вставленные в щитки и маски, снаружи закрывают простым стеклом для предохранения их от брызг расплавленного металла. Щитки

изготавливают из изоляционного металла - фибры, фанеры и по форме и размерам они должны полностью защищать лицо и голову сварщика (ГОСТ 1361-69).

- Для ослабления резкого контраста между яркостью дуги и малой яркостью темных стен (кабины) последние должны быть окрашены в светлые тона (серый, голубой, желтый) с добавлением в краску окиси цинка с целью уменьшения отражения ультрафиолетовых лучей дуги, падающих на стены.
- При работе вне кабины для защиты зрения окружающих, работающих сварщиков и вспомогательных рабочих должны применяться переносные щиты и ширмы.
- Использование спецодежды (брюки, куртку и рукавицы) из брезентовой или специальной ткани. Куртки при работе не следует вправлять в брюки, а обувь должна иметь гладкий верх, чтобы брызги расплавленного металла не попадали внутрь одежды, так как в этом случае возможны тяжелые ожоги.
- Исправная работа вытяжной вентиляции.

#### **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

##### **4.1. Обучающиеся обязаны:**

- при плохом самочувствии сообщить об этом мастеру производственного обучения;
- при получении травмы немедленно сообщить об этом мастеру производственного обучения, который обязан оказать первую помощь и сообщить о происшедшем врачу и администрации техникума.

##### **4.2. Мастер производственного обучения обязан:**

- в случае получения обучающимся травмы сообщить о происшедшем врачу и администрации техникума, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное заведение в сопровождении взрослого;
- знать пути эвакуации обучающихся из помещения в случае возникновения пожарной опасности или другого стихийного бедствия;
- при возникновении опасности немедленно эвакуировать обучающихся из мастерской, соблюдая правила эвакуации;
- при возникновении пожара немедленно эвакуировать обучающихся из здания, сообщить о пожаре администрации техникума и в ближайшую пожарную часть;
- при прорыве системы отопления удалить обучающихся из мастерской, вызвать сантехника и сообщить об этом работникам службы безопасности техникума.

#### **5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

##### **5.1. Обучающиеся обязаны:**

- привести в порядок рабочее место;
- спокойно, не задевая, не толкая друг друга, выйти из мастерской.

##### **5.2. Мастер производственного обучения обязан:**

- выключить оборудование и электроприборы;
- привести в порядок свое рабочее место;
- проветрить мастерскую;
- закрыть окна и выключить свет;
- закрыть мастерскую, сдать ключ, сдать ключ сотрудникам службы безопасности.



