



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
«БАЙКАЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»  
(ГАПОУ БТОТИС)

665930, Иркутская обл., Слюдянский район,  
г. Байкальск, микрорайон Южный, 4 квартал, 1.  
телефаксы: (395-42)3-23-40, 3-23-27, 3-20-26, 3-23-01, 3-20-48,  
телефоны: 3-22-57; 3-33-64; 3-32-39; 3-32-03; 3-34-24.

e-mail: [btotis@mail.ru](mailto:btotis@mail.ru)  
сайт: [www.btotis.ru](http://www.btotis.ru)

**ИНСТРУКЦИЯ № ИОТ-03.011-2024**  
**ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА**  
**МЕТАЛЛОГИБОЧНОМ СТАНКЕ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ**

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией и рекомендациями,  
распишитесь в журнале регистрации инструктажа

Нормативные ссылки

Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н;

Постановление Главного Государственного санитарного врача Российской Федерации от 2 декабря 2020 года n 40 Об утверждении санитарных правил СП 2.2.3670-20 "санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем".

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К самостоятельной работе допускаются лица:
  - прошедшие медицинское освидетельствование и годные по состоянию здоровья к работе;
  - усвоившие инструктаж по безопасности труда и противопожарный инструктаж;
  - обученные безопасным методам и приемам работы и прошедшие стажировку на рабочем месте;
  - прошедшие проверку знаний требований охраны труда.
- 1.2. Обучающийся обязан соблюдать трудовую и технологическую дисциплину, установленный режим труда и отдыха.
- 1.3. Характеристика опасных и вредных производственных факторов:
  - движущиеся части производственного оборудования, передвигающиеся изделия и заготовки;
  - повышенное напряжение в электроцепи, при котором может произойти замыкание через тело человека.
- 1.4. Возможность травмирования:
  - при соприкосновении с вращающимися и передвигающимися частями оборудования;
  - при поражении электрическим током;
  - возможность заболевания при поднятии тяжестей превышающих нормы.
- 1.5. Средства индивидуальной защиты: рабочая одежда.
- 1.6. Обучающийся, виновные в нарушении требований охраны труда, дисциплины, несут ответственность в соответствии с законодательством.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1. Привести в порядок спецодежду:
  - застегнуть или обхватить широкой резинкой обшлага рукавов (или закатать рукава выше локтя);
  - заправить одежду так, чтобы не было развевающихся концов;
  - убрать волосы под плотно облегающий головной убор, снять галстук, убрать концы косынки или платка;
  - работать у станка в легкой обуви (тапках, сандалетах) запрещается.
- 2.2. Проверить состояние рабочего места, в частности:
  - состояние пола, который должен быть чистым;
  - исправность и устойчивость подножной деревянной решетки;
  - не загромождены ли рабочее место, проходы к нему;
  - наличие, исправность и устойчивость производственного инвентаря для укладки заготовок (подставок, этажерок, тумбочек, столов). Заготовки должны располагаться примерно в одной горизонтальной плоскости со столом станка и вблизи него, чтобы при работе не приходилось за ними тянуться или нагибаться
- 2.3. Проверить исправность освещения.
- 2.4. Проверить исправность защитного заземления соединительного кабеля, гидравлических шлангов и элементов гидравлики (при наличии).
- 2.5. Убедиться, что электрощит закрыт.
- 2.6. Включить станок, провести настройку станка и проверку работоспособности.

- 2.7. Обо всех обнаруженных неисправностях или неполадках немедленно сообщить мастеру производственного обучения и до их устранения к работе не приступать.

### **3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

- 3.1. Работать только на том станке, на который поставлен, не допускать на рабочее место посторонних лиц.
- 3.2. Не дотрагиваться до рабочих элементов станка во время его работы.
- 3.3. Работать только с указанными размерами поперечных сечений.
- 3.4. Не держать нож на пусковой педали при закладывании заготовки.
- 3.5. Извлекайте изделие только когда цилиндр (вал) полностью втянут.
- 3.6. Не допускать попадания воды на станок.
- 3.7. Быть внимательным, не отвлекаться посторонними делами и разговорами.
- 3.8. Отключить станок от питающей сети
- при уходе даже на короткое время при временном прекращении работы;
  - при перерыве в подаче электроэнергии;
  - при выполнении работ по обслуживанию и чистке.
- 3.9. При обнаружении неисправности станка, брака материала - отключить станок и вызвать мастера производственного обучения.
- 3.10. Электроработы должны выполняться только квалифицированным электриком.

### **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

- 4.1. При возникновении пожара действовать согласно инструкции и плана эвакуации.
- 4.2. При оказании помощи пострадавшим от Эл.тока, травмировании и др. несчастных случаях необходимо:
- устранить воздействие на организм повреждающих факторов (освободить от действия эл.тока, погасить горящую одежду, вынести из зараженной атмосферы и т.д.), оценить состояние пострадавшего;
  - определить характер и тяжесть травмы, наибольшую угрозу для жизни пострадавшего и последовательность мероприятий по его спасению. Выполнить необходимые мероприятия по спасению пострадавшего в порядке срочности (восстановить проходимость дыхательных путей, провести искусственное дыхание, наружный массаж сердца, остановить кровотечение, иммобилизовать место перелома, наложить повязку и т.п.). Поддержать основные жизненные функции пострадавшего до прибытия медицинского работника;
  - вызвать скорую медицинскую помощь или врача, либо принять меры для транспортировки пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

### **5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

- 5.1. Выключить станок.
- 5.2. Очистить станок от окалины и шлаков.
- 5.3. Смазать станок (при необходимости).
- 5.4. Собрать инструмент и приспособления, очистить рабочее место.
- 5.5. Сдать станок мастеру производственного обучения и сообщить ему о всех недостатках, имеющихся в работе.
- 5.6. Вымыть руки теплой водой с мылом.

