



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«БАЙКАЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»
(ГАПОУ БТОТИС)

665930, Иркутская обл., Слюдянский район,
г. Байкальск, микрорайон Южный, 4 квартал, 1.
телефаксы: (395-42)3-23-40, 3-23-27, 3-20-26, 3-23-01, 3-20-48,
телефоны: 3-22-57; 3-33-64; 3-32-39; 3-32-03; 3-34-24.

e-mail: btotis@mail.ru
сайт: www.btotis.ru

ИНСТРУКЦИЯ № ИОТ-03.013-2024

**ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ
ПРИ РУЧНОЙ ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛА**

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией и рекомендациями,
распишитесь в журнале регистрации инструктажа

Нормативные ссылки

Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н;

Постановление Главного Государственного санитарного врача Российской Федерации от 2 декабря 2020 года n 40 Об утверждении санитарных правил СП 2.2.3670-20 "санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем".

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К работе по ручной обработке металла под руководством мастера производственного обучения допускаются обучающиеся, прошедшие инструктаж по охране труда и медицинский осмотр.
- 1.2. Обучающиеся должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха.
- 1.3. При ручной обработке металла возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:
 - травмирование рук при работе неисправным инструментом;
 - травмирование осколками металла при его рубке.
- 1.4. При ручной обработке металла должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты:
 - халат хлопчатобумажный,
 - берет,
 - рукавицы,
 - защитные очки.
- 1.5. В учебной мастерской должна быть медаптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.
- 1.6. Обучающиеся обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Учебная мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным или ящиком с песком.
- 1.7. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить мастеру производственного обучения, который сообщает об этом администрации техникума. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом мастеру производственного обучения.
- 1.8. Обучающиеся должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.
- 1.9. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности, и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЗАНЯТИЙ

- 2.1. Надеть спецодежду, проветрить помещение мастерской.
- 2.2. Проверить исправность инструмента и разложить его на свои места.
- 2.3. При рубке металла надеть защитные очки и проверить наличие защитной сетки на верстаке.
- 2.4. Проверить состояние тисков (губки тисков должны быть прочно закреплены, насечка их не сработана).
- 2.5. Убрать с рабочего места все лишнее.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ ЗАНЯТИЙ

- 3.1. Прочно закрепить обрабатываемую деталь в тисках. Рычаг тисков опускать плавно, чтобы не травмировать руки.
- 3.2. Работу выполнять только исправным инструментом.
- 3.3. Во избежание травм следить за тем, чтобы:
 - поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой, а не сбитой;
 - инструменты, имеющие заостренные концы-хвостовики (напильники и др.), были снабжены деревянными, плотно насаженными ручками установленной формы, без сколов и трещин, с металлическими кольцами;

- ударные режущие инструменты (зубило, бородок, кернер, и др.) имели не сбитую поверхность;
 - зубило имело длину не менее 150 мм, причем оттянутая его часть равнялась 60-70 мм;
 - при работе напильниками пальцы рук находились на поверхности напильника;
 - при рубке металла была установлена защитная металлическая сетка с ячейками не более 3 мм или индивидуальный экран.
- 3.4. Во избежание травм не проверять пальцами рук качество опиливаемой поверхности.
 - 3.5. Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживать рукой в рукавице.
 - 3.6. Использовать слесарный инструмент только по прямому назначению.
 - 3.7. Не применять ключей, имеющих зев большего размера, чем гайка, не удлинять рукоятку ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.

ПРИ РАЗМЕТКЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

При разметочных работах необходимо соблюдать следующие правила безопасности труда:

- 3.8. поверхность разметочной плиты должна быть всегда чистой и гладкой;
- 3.9. необходимо оберегать ее от забоин, царапин и других повреждений;
- 3.10. установку заготовок (деталей) на плиту и снятие их с плиты необходимо выполнять только в рукавицах;
- 3.11. заготовки (детали) и приспособления надёжно устанавливать не на краю плиты, а ближе к середине;
- 3.12. перед установкой заготовок (деталей) проверить плиту на устойчивость; следить за тем, чтобы проходы вокруг разметочной плиты были всегда свободными; проверять надёжность крепления молотка на рукоятке;
- 3.13. удалять пыль и окалину с разметочной плиты только щёткой, а с крупных плит – метлой;

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При выходе из строя рабочего инструмента прекратить работу и сообщить об этом мастеру производственного обучения.
- 4.2. При получении травмы сообщить об этом мастеру производственного обучения, который окажет первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации техникума.
- 4.3. При возникновении пожара немедленно эвакуировать обучающихся из помещения учебной мастерской, сообщить о пожаре администрации техникума и в ближайшую пожарную часть и приступить к тушению пожара с помощью первичных средств пожаротушения.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Привести в порядок инструмент и рабочее место. Стружку и опилки не сдувать ртом и не смахивать рукой, а использовать для этой цели щетку-сметку.
- 5.2. Провести влажную уборку и проветрить помещение учебной мастерской.
- 5.3. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.
- 5.4. Выходите из мастерской лишь после звонка и с разрешения мастера производственного обучения.

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

С Инструкцией № ИОТ-03.013-2024 “ По техника безопасности при ручной
обработке металла ” ознакомлен.

Дата	Подпись	Фамилия Имя Отчество	Должность