



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«БАЙКАЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»
(ГАПОУ БТОТИС)

665930, Иркутская обл., Слюдянский район,
г. Байкальск, микрорайон Южный, 4 квартал, 1.
телефаксы: (395-42)3-23-40, 3-23-27, 3-20-26, 3-23-01, 3-20-48,
телефоны: 3-22-57; 3-33-64; 3-32-39; 3-32-03; 3-34-24.

e-mail: btotis@mail.ru
сайт: www.btotis.ru

ИНСТРУКЦИЯ № ИОТ-03.014-2024

ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией и рекомендациями,
распишитесь в журнале регистрации инструктажа

Нормативные ссылки

Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н;

Постановление Главного Государственного санитарного врача Российской Федерации от 2 декабря 2020 года п 40 Об утверждении санитарных правил СП 2.2.3670-20 "санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем".

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1.1. К самостоятельной работе на сверлильном станке допускаются лица в возрасте не моложе 16 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

К работе на сверлильном станке под руководством мастера производственного обучения допускаются обучающиеся не моложе 14 лет, прошедшие инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

- 1.2. Обучающиеся должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха.
- 1.3. При работе на сверлильном станке возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:
- отсутствие защитного кожуха ременной передачи;
 - травмировании глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков;
 - ранение рук при плохом закреплении детали;
 - наматывание одежды и волос на шпиндель станка;
 - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.
- 1.4. При работе на сверлильном станке должна быть использована следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты:
- халат хлопчатобумажный,
 - берет,
 - защитные очки.
- 1.5. На полу около сверлильного станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком
- 1.6. В учебной мастерской должна быть мед. аптечкой с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.
- 1.7. Обучающиеся обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения.
- 1.8. Учебная мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения:
- огнетушителем химическим пенным;

— огнетушителем углекислотными или ящиком с песком.

- 1.9. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить мастеру производственного обучения, который сообщает об этом администрации техникума.
- 1.10. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом мастеру производственного обучения.
- 1.11. В процессе работы персонал и обучающиеся должны соблюдать правила ношения спец.одежды, пользования средствами индивидуальной и коллективной защиты соблюдать порядок работы, соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.
- 1.12. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение инструкций по охране труда, привлекаются к ответственности и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1 Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
- 2.2 Убедиться в наличии и надежности креплении защитного кожуха ременной передачи, а также соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.3 Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на специальном приспособлении, убрать всё лишнее.
- 2.4 Надежно закрепить сверло в патроне и обрабатываемую деталь на столе станка в тисках.
- 2.5 Проверить работу станка на холостом ходу.
- 2.6 Проветрить помещение учебной мастерской.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1. Перед сверлением металла накернить центры отверстий, а деревянные заготовки в центре отверстий наколоть шилом.
- 3.2. Сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков, только после того, как шпиндель станка наберет полную скорость вращения.
- 3.3. Не наклонять голову близко к вращающемуся шпинделю станка и сверлу.
- 3.4. Запрещается держать руками при сверлении незакрепленную в тисках деталь, а также работать в рукавицах.
- 3.5. Не класть посторонних предметов на станину станка.
- 3.6. Не смазывать и не охлаждать сверло во время работы станка с помощью мокрых

тряпок.

- 3.7. Не тормозить руками патрон станка или вращающееся сверло.
- 3.8. При сверлении крупных деревянных заготовок подложить под них на стол станка обрезок доски.
- 3.9. Особое внимание и осторожность проявлять в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки уменьшить подачу.
- 3.10. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При возникновении неисправности в работе станка, поломке сверла, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести сверло от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом мастеру производственного обучения.
- 4.2. При загорании электрооборудования станка, немедленно выключить станок и сообщить об этом мастеру производственного обучения, приступить к тушению очага возгорания углекислотным порошковым огнетушителем или песком.
- 4.3. При получении травмы сообщить об этом мастеру производственного обучения, который должен оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации техникума.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Отвести сверло от заготовки и выключить станок.
- 5.2. После остановки вращения сверла удалить стружку со станка с помощью щетки, а из пазов станочного стола металлическим крючком. Не сдувать стружку ртом и не сметать её рукой.
- 5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.
- 5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.
- 5.5. Снять спецодежду, средства индивидуальной защиты и тщательно вымыть руки с мылом.
- 5.6. Проветрить помещение учебной мастерской.

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

С Инструкцией № ИОТ-03.014-2024 “ По охране труда для обучающихся
при работе на сверлильном станке ” ознакомлен.

[illegible]

