



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ  
«БАЙКАЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»  
(ГАПОУ БТОТиС)

665930, Иркутская обл., Слюдянский район,  
г. Байкальск, микрорайон Южный, 4 квартал, 1.  
телефаксы: (395-42)3-23-40, 3-23-27, 3-20-26, 3-23-01, 3-20-48,  
телефоны: 3-22-57; 3-33-64; 3-32-39; 3-32-03; 3-34-24.

e-mail: [btotis@mail.ru](mailto:btotis@mail.ru)  
сайт: [www.btotis.ru](http://www.btotis.ru)

## **ИНСТРУКЦИЯ № ИОТ-04.012-2024**

### **ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА ОТРЕЗНОМ СТАНКЕ**

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией и рекомендациями,  
распишитесь в журнале регистрации инструктажа

#### Нормативные ссылки

Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от 15.12.2020  
№ 903н;

Постановление Главного Государственного санитарного врача Российской Федерации от 2  
декабря 2020 года n 40 Об утверждении санитарных правил СП 2.2.3670-20 "санитарно-  
эпидемиологические требования к условиям труда";

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 №  
772н "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию  
правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем".

## **1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

- 1.1. К самостоятельной работе на отрезном станке допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности, с правилами технической эксплуатации станка и усвоивший безопасные приёмы работы.
- 1.2. Рабочие при работе на отрезном станке должны пользоваться средствами индивидуальной защиты, выданными согласно нормам:
  - костюм хлопчатобумажный,
  - сапоги кирзовые,
  - очки защитные,
  - респиратор «Лепесток».
- 1.3. При работе на отрезном станке необходимо соблюдать производственную дисциплину, правила трудового распорядка.
- 1.4. Работа на отрезном станке может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:
  - электрический ток,
  - мелкая стружка,
  - высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента,
  - повышенный уровень вибрации,
  - движущиеся механизмы,
  - передвигающиеся изделия, заготовки, материалы.
- 1.5. Необходимо уметь оказывать первую помощь пострадавшему при несчастном случае. При несчастном случае отключить станок, оказать первую помощь пострадавшему, немедленно сообщить о случившемся руководителю, обратиться к фельдшеру, по возможности сохранить обстановку происшествия, дать письменное объяснение по поводу случившегося.
- 1.6. Невыполнение требований настоящей инструкции является нарушением производственной дисциплины. Лица, виновные в этом несут дисциплинарную, административную, материальную и уголовную ответственность, в зависимости от характера последствий нарушения.

## **2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

- 2.1. Перед началом работы необходимо надеть спецодежду, застегнуть рукава и

- куртку, надеть защитные очки, респиратор.
- 2.2. Проверить чистоту рабочего места и территорию вокруг станка, чтобы был свободный подход к станку.
  - 2.3. Проверить исправность станка:
    - наличие заземления, защитных кожухов,
    - работу блокировки,
    - исправность и целостность абразивного круга, чтобы не было в нём трещин и выбоин,
    - наличие отметки об испытании круга,
    - наличие прокладок между зажимами фланцами и абразивным кругом,
    - надёжность закрепления круга, чтобы не были ослаблены гайки,
    - зажимающие фланцы.
  - 2.4. Перед каждым включением станка убедиться, что пуск станка никому не угрожает опасностью.
  - 2.5. Проверить центричность абразивного круга и отсутствие биения, неисправный круг заменить.
  - 2.6. Проверить работу станка на холостом ходу, об имеющихся неполадках сообщить мастеру производственного обучения.
  - 2.7. Не приступать к работе на станке до устранения выявленных недостатков.

### **3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

- 3.1. Прочно закрепить заготовку в приспособление, зажав её зажимами и надёжно затянув зажимы гайками.
- 3.2. Если длина заготовки имеет длину более 1 метра, то под неё поставить опорные козлы, имеющие высоту равную высоте обрезаемого станка и также надёжно закрепить заготовку зажимном приспособлении.
- 3.3. Включить станок нажатием руки на рычаг и плавно подвести абразивный круг заготовке в начале резания осторожно, без рычагов.
- 3.4. После выполненного разреза поднять абразивный круг вверх, выключит электродвигатель, освободить заготовку от зажимов.
- 3.5. Производить замену абразивного круга только при отключении станка от сети.
- 3.6. При перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка.

- 3.7. При возникновении усиленной вибрации остановить станок, проверить крепление заготовки, режущего инструмента и приспособлений, принять меры к устранению вибрации.
- 3.8. Остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
- временного прекращения работы;
  - уборке, смазке, чистки станка;
  - обнаружения какой-либо неисправности;
  - подтягивание болтов, гаек и других крепёжных деталей.
- 3.9. Во время работы на станке запрещается:
- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
  - брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы;
  - подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
  - стоять в плоскости вращения круга во время работы станка;
  - поддерживать руками отрезаемый конец заготовки;
  - работать на неисправном станке;
  - работать с неисправным кругом (с трещинами и выбоинами на поверхности);
  - удалять стружку непосредственно руками;
  - во время работы станка снимать предохранительные устройства;
  - опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;
  - закреплять заготовку во время вращения круга;
  - оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

#### **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

- 4.1. В случае поломки станка, отказа работы пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру производственного обучения.
- 4.2. При получении травмы, отравлении или внезапном заболевании немедленно сообщить мастеру производственного обучения, который организует первую помощь и направит пострадавшего в медицинский пункт.
- 4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности мастеру производственного обучения.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Выключить станок и электродвигатель.
- 5.2. Привести в порядок рабочее место:
  - убрать щётками-смётками стружку и металлическую пыль со станка;
  - очистить станок от грязи;
  - аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведённое место;
  - смазать трущиеся части стана;
- 5.3. Если есть неисправности, сообщить мастеру производственного обучения.
- 5.4. Снять спецодежду и повесить её в шкаф, вымыть лицо и руки тёплой водой с мылом.

### ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

С Инструкцией № ИОТ-04.012-2024 “ По охране труда при работе на отрезном станке” ознакомлен.

Дата	Подпись	Фамилия Имя Отчество	Должность